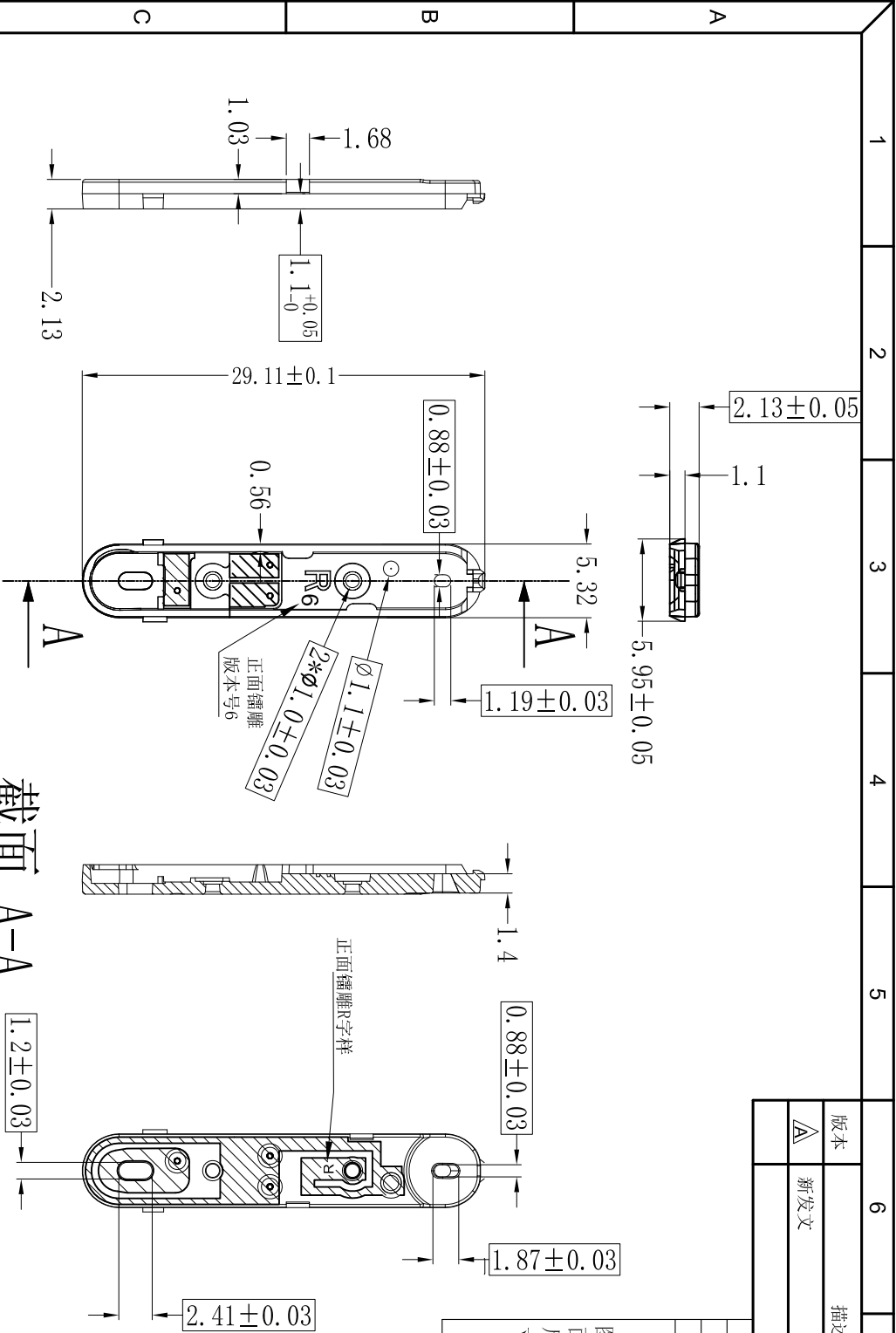


版本	描述	日期	备注
新发文			

未标注公差以指定公差表计算

指定公差	◆级	◇级	◇级
公差等级	A级	B级	C级
≥200	±0.25	±0.40	±0.80
≥150~<200	±0.20	±0.35	±0.70
≥100~<150	±0.16	±0.30	±0.60
≥60~<100	±0.13	±0.25	±0.50
≥30~<60	±0.10	±0.20	±0.40
≥10~<30	±0.07	±0.15	±0.30
≥1~<10	±0.05	±0.10	±0.20
<1	±0.03	±0.05	±0.10
ANGLES	±0.5°	±1°	±1°



截面 A-A

- 技术要求:
- 1、塑件材料: PC/沙比克AM1355, 黑色。
 - 2、外观清洁, 无明显缺陷, 浇口清理干净, 顶针不得高出产品面;
 - 3、工艺要求: 电镀Cu:8-12 μ m, Ni:2-4 μ m, 线路详见3D图档;
 - 4、ST尺寸: 测量最小量为500中选取的任意35个产品的尺寸作CPR分析;
 - 5、产品必须符合MMS2.0、REACH、TSCA的要求。
 - 6、未标尺寸参考3D;

South Star		深圳市南斗星科技有限公司		Shenzhen South Star Technology Co., Ltd	
未注公差表		项 目		JBL TUNE BEAM (CE-2155N)	
0.5~6	±0.2	—	0.05	品 名	BT-R天线
>6~30	±0.5	○	0.05	料 号	3. N203. 0041
>30~120	±1.0	◎	Ø0.1	客户料号	310900215503C00
>120~400	±2.0	⊥	0.1	第三视角	比 例
>400~1000	±3.0	∠	0.1	版本	A
>1000	±5.0	角度	±1.0°	版本	A

OTA

R (2064DEBD40E9)							自由状态	L (2064DEBD3E5B)						
信道	TRP	Max	Min	TIS	Max	Min		信道	TRP	Max	Min	TIS	Max	Min
0	4.74	7.85	-6.14	-85.83	-74.97	-89.14		0	2.7	5.36	-3.69	-85.92	-79.54	-88.72
39	6.37	10.13	-5.18	-85.91	-74.37	-90.29		39	5.16	8.94	-2.3	-86.61	-79.2	-90.84
78	5.83	8.74	-4.19	-85.76	-75.79	-88.73		78	5.56	7.84	-3.41	-87.11	-78.18	-89.74

R (2064DEBD40E9)							头模状态	L (2064DEBD3E5B)						
信道	TRP	Max	Min	TIS	Max	Min		信道	TRP	Max	Min	TIS	Max	Min
0	-1.57	3.05	-19.69	-81.43	-67.99	-85.27		0	-2.63	1.74	-19.63	-81.66	-64.83	-86.05
39	-1.07	3.05	-13.97	-80.7	-67.01	-84		39	-1.33	3.23	-21.66	-81.2	-60.91	-85.66
78	-1.19	2.93	-13.68	-79.67	-66.28	-83.44		78	-0.67	4.2	-17.29	-81.02	-64.4	-85.93

安装方式(Installation method):

喇叭线装配示意图 (Right)



电池线装配示意图 (Right)



成品名称：JBL TUNE BEAM(CE-2155N)BT-R天线

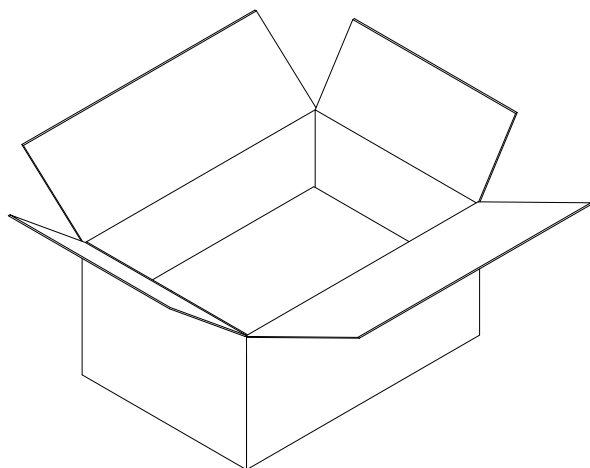
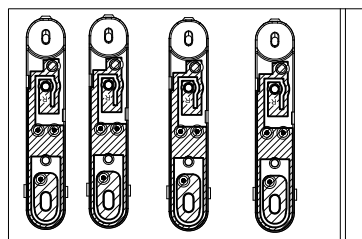
版本：A

客户：佳禾

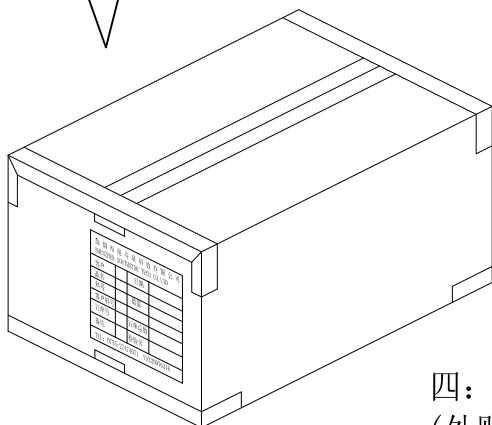
一：成品天线



二：用PE袋包装，每小PE装100PCS产品。
小PE袋封装好后装入大PE袋内。



三：装箱，每箱放10大袋，数量以实际包装数为准。



四：封箱，外箱贴我司生产标签
(外贴RoHS、无铅、Pb等标识)。