



## ART WORK FORM

(密级：C级)

品牌名称 (BRAND NAME) : HARMAN

文档提供 (FROM) : TCL

### 工艺说明:

02/49/54/55/56/57/67/79 类:

部品	后壳组件
工艺、颜色	
成型及颜色 (直接注塑颜色)	黑色
喷油及颜色	N/A
丝印颜色 /移印颜色	端子位移印pantong10389C 安规丝印高光黑色
电镀/真空镀 及颜色	N/A
烫金及颜色	N/A
镭 雕	N/A
其他工艺	N/A
备 注	

74 类:

印刷方式	N/A
备 注	N/A

76 类:

印刷方式	XXXX
表面工艺	N/A
样板需求	签正式样板 <input type="checkbox"/> 签彩稿样板 <input type="checkbox"/> 基础机型彩盒样板参考料号: 76-XXXXXX-XXXXX
备 注	N/A

70/72/99 (说明书光盘) 类:

语言种类	XXXX
材 质	封面: XXXX 内页: XXXX
尺 寸	长: XXXX 宽: XXXX
印刷方式	XXXX
装订方式	XXXX
页 数	XXXX
备 注	N/A

71 类:

表纸材质	型号: XXXX 厚度: XXXX
胶水材质	型号: XXXX 是否可移: XXXX
尺 寸	长: XXXX 宽: XXXX
印刷方式	XXXX
表面工艺	XXXX
打印方式	XXXX
粘贴位置	XXXX
材质库编码	N/A
样板需求	需要签样 <input type="checkbox"/> 不需要签样 <input type="checkbox"/> 参考料号: 71-XXXXXX-XXXXX
<input type="checkbox"/> 12NC	N/A
<input type="checkbox"/> EAN / <input type="checkbox"/> UPC	N/A
备 注	N/A

### 制作要求:

- 通过ROHS标准检测;
- 所用油墨必须达到TCL质量部门检测标准;
- 必须符合TCL《公司环境管理物质标准》;
- 条码扫描等级达到C级以上;
- 胶袋材质、胶袋上透气孔的大小、位置以结构认可书为准;
- PE材质的胶袋其上面的丝印内容整体长度可允许3mm误差;
- 珍珠棉等材质的胶袋其上面的丝印内容整体长度可允许5mm误差;
- 彩盒/卡通箱上必须印有供应商商检码。

### \* FOR SONY:

- 禁止使用SS-00259中规定的1级环境管理物质
  - 再生树脂、被覆线材必须从索尼的绿色伙伴认定供应商处采购
- 序列号打印规则:**
1. 试产要求:  
需要在序列号变量前加上“GTR”或者“RTR”  
例如: SONY项目HT-CT180 SP1 RTR试产,  
铭牌贴纸上序列号变量有3150001和130457713150001  
实际做试产货就是RTR3150001和RTR130457713150001
  2. PP及量产要求: 按照美工制作表要求

尺寸单位: 毫米 (mm)

美工制作  
PREPARED BY: 吴琳

审核  
CHECKED BY: \_\_\_\_\_

审批  
APPROVED BY: \_\_\_\_\_

**harman / kardon**  
HK SOUNDBAR 2.1 Artwork and Compliance

Artwork

COLOR : Pantone premium metallic 10389C  
FINISHING : Matte

丝印哑光pantong 10389C

Compliance

COLOR : Black  
FINISHING : High Gloss coated

丝印高光黑色

