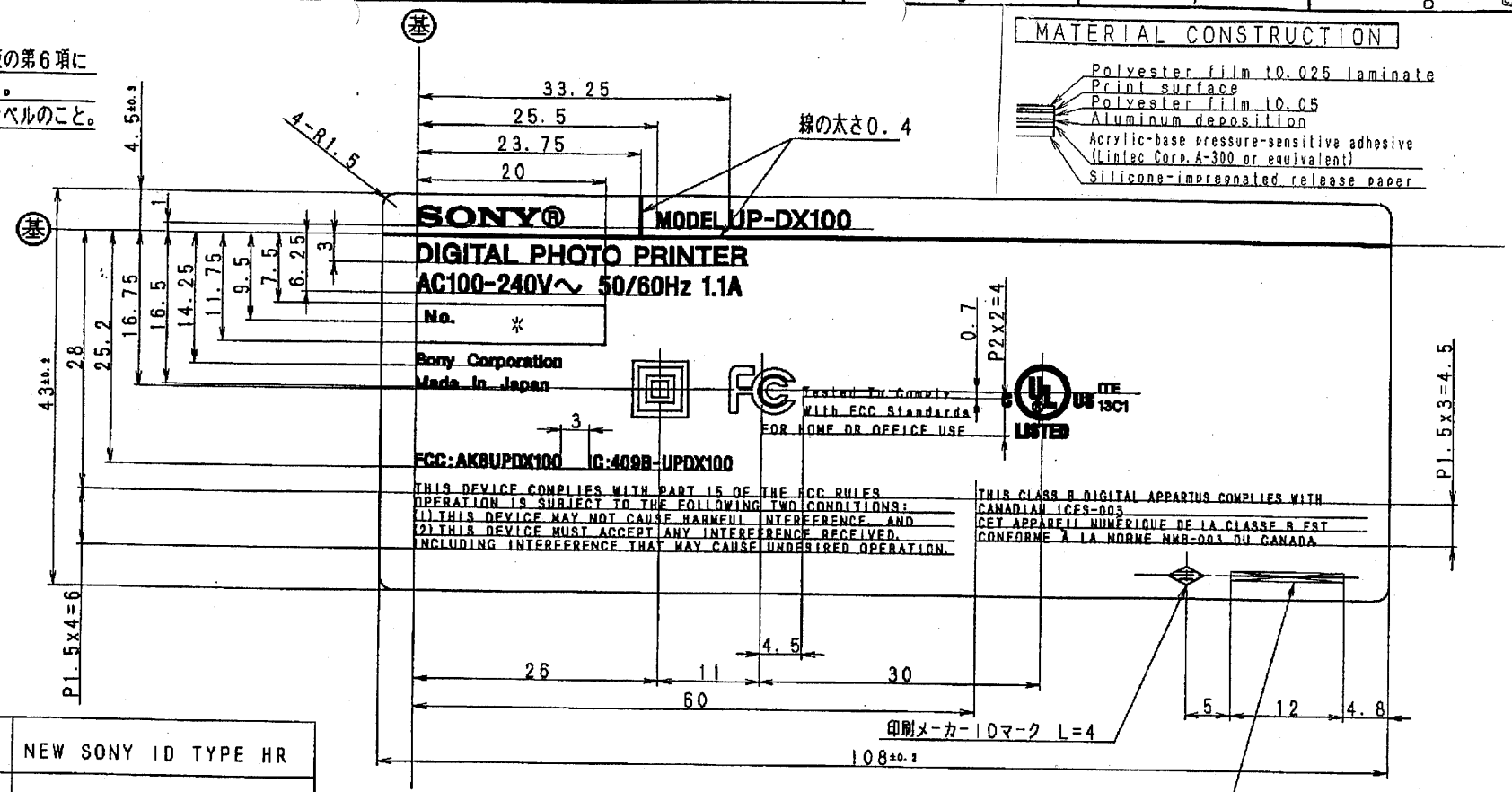
SONY

品質特性

1) ソニー部品設計基準－機銘板の第6項に定める各特性を満足すること。

2) UL-969, CSA承認ラベルのこと。



MATERIAL CONSTRUCTION

- Polyester film t0.025 laminate
- Print surface
- Polyester film t0.05
- Aluminum deposition
- Acrylic-base pressure-sensitive adhesive (Lintec Corp. A-300 or equivalent)
- Silicone-impregnated release paper

	a=3	NEW SONY ID TYPE HR
Tested To~OFFICE USE.	1	NEW SONY ID TYPE HR
CET APPAREIL~CANADA.		
THIS CLASS~ICES-003.		
THIS DEVICE~OPERATONS.		
FCC:AK8UPDX100	1	NEW SONY ID TYPE HRC
IC:4098-UPDX100		
	a=8	清刷参照
	a=5	
Sony Corporation	1.25	NEW SONY ID TYPE HR
No.		
Made in Japan		
UP-DX100	2	
DIGITAL COLOR PRINTER		
AC100-240V~ 50/60Hz 1.1A	2	NEW SONY ID TYPE HRC
MODEL	1.8	
SONY®	No. 2 L=13	SONY LOGOTYPE A ⓐ=φ2
記載文字	字高	書 体

注1) デザインセンターの版下承認を受けること。

2) 印刷色 地：黒 (COL. No. MO-016-B)
文字：銀抜き (※部は、地：銀、文字：黒)

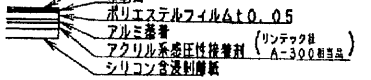
3) SERIAL No. は連番で印刷のこと。 数字は別途指示による。

4) 作成方法は機銘板設計基準 (SC-E-0250-ロ) による。

部品番号h=1 (末尾追記入)
書体：SONY ID TYPE HR

この部品には SS-00259-1 に指定する物質を含んだ材料は、使用してはならない。

材料構成図



HISTORY 3 COUNT: X	SUFFIX / REPL.	ECN-NO. / DATE	REVISION	REVISED BY	RANK / FAMILY M99
P/N RELEASE: ////					
P/N RESERVE	ISSUED 02.11.08		UNIT mm	TOLERANCE STS-2	MATERIAL PETP+AL+PSA / FINISH SEE ABOVE
DRAWN BY (ORIGINAL): ソ 8046 O. INOUE			ANGLE		COLOR *** / COLOR LAMINATING
PLANNED BY (ORIGINAL): ソ 8046 EPC・プリンター1部・1課 O. INOUE			SCALE 2:1	一般角度公差±30'	DESCRIPTION: LABEL, MODEL NUMBER DX100 (UC)
APPROVED BY (ORIGINAL REVISION): / //// //// /			ORIGINAL MODEL		UP-DX100 キメイバン (UC)
			MODEL (TENTATIVE): EPX-175 (1)		PART NO. ////
			PART NO.: 0-308-890-01		SHEET 1/1

THIS DOCUMENT IS THE PROPRIETARY PROPERTY OF SONY. ITS USE IS AUTHORIZED ONLY FOR RESPONDING TO A REQUEST FOR QUOTATION, OR FOR THE PERFORMANCE OF WORK FOR SONY. ALL QUESTIONS MUST BE REFERRED TO THE LOCAL PURCHASING DEPARTMENT OF SONY.

DRAWING (TYPE D34)
SONY STANDARD '02.10
A3
02/13/03
0-308-890-02 SONY UC
HOPE