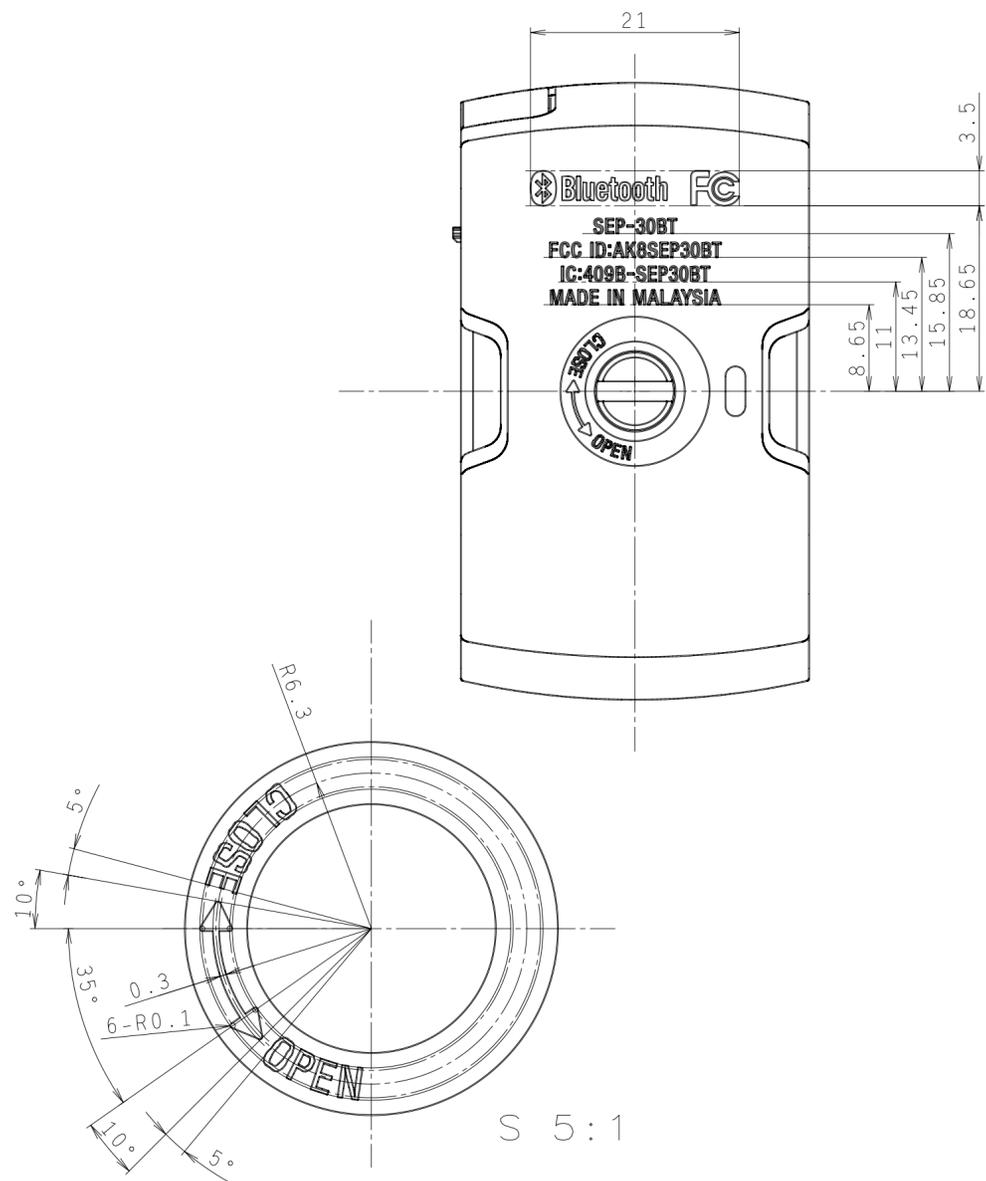


SEP-30BT : Nameplate (Silk-print)



末尾/SUFFIX	記載文字/PRINTING CHARACTER	字高/HEIGHT	タイプフェイス/TYPEFACE	処理/MANAGEMENT
-01	SEP-30BT	H=1.5	SONY ID TYPE HRC	SILK PRINTING SP568 (Metallic Gray)
	FC	H=3.5	清刷参照/SS MARK	
	Bluetooth (TM,R無し)	H=3.5	清刷参照/SS MARK	
	FCC ID:AK8SEP30BT	H=1.55	SONY ID TYPE HRC	SILK PRINTING SP570 (Dark Silver)
	IC:409B-SEP30BT			
	MADE IN MALAYSIA			
	CLOSE	H=1.3	SONY ID TYPE HRC	
OPEN				
↔				
-11	SEP-30BT	H=1.5	SONY ID TYPE HRC	SILK PRINTING PO-0548-M
	FC	H=3.5	清刷参照/SS MARK	
	Bluetooth (TM,R無し)	H=3.5		
	FCC ID:AK8SEP30BT	H=1.55	SONY ID TYPE HRC	
	IC:409B-SEP30BT			
	MADE IN MALAYSIA			
	CLOSE	H=1.3	SONY ID TYPE HRC	
OPEN				
↔				

- NOTE 1) Artwork should be drafted in twice as large as the original product.
- 2) All artwork requires check and approval.
- 3) Unless otherwise specified, letters should be centered.
- 4) This part should not contain any substances which are specified in SS-00259-1.
- 5) Purchase ink, paint, wire rods, and molding resins only from the business partners that Sony approves as Green partners.
- 6) Print along the curved surface.
- 7) Dimensions of character's center are expansion length on circumference

- 注1) 版下は2倍寸で作成のこと。
- 2) 版下は校正、承認を要す。
- 3) 指示なき文字はセンター振り分けのこと。
- 4) この部品には、SS-00259-1に指定する物質を含んだ材料は、使用してはならない。
- 5) 成形用樹脂・インキ・塗料・被覆電線はグリーンパートナー認定取引先から調達すること。
- 6) MADE IN MALAYSIAを合わせ、曲面に沿って印刷のこと。
- 7) 寸法は文字中心の円周上の展開長。

SCALE	DESCRIPTION	PART NO.	SHEET
2:1	(U) COVER, BOTTOM (U/CA)	3-870-927-	2/2
	(U) ボトムカバー (U/CA)		



 **Bluetooth FC**
SEP-30BT
FCC ID:AK8SEP30BT
IC:409B-SEP30BT
MADE IN MALAYSIA

