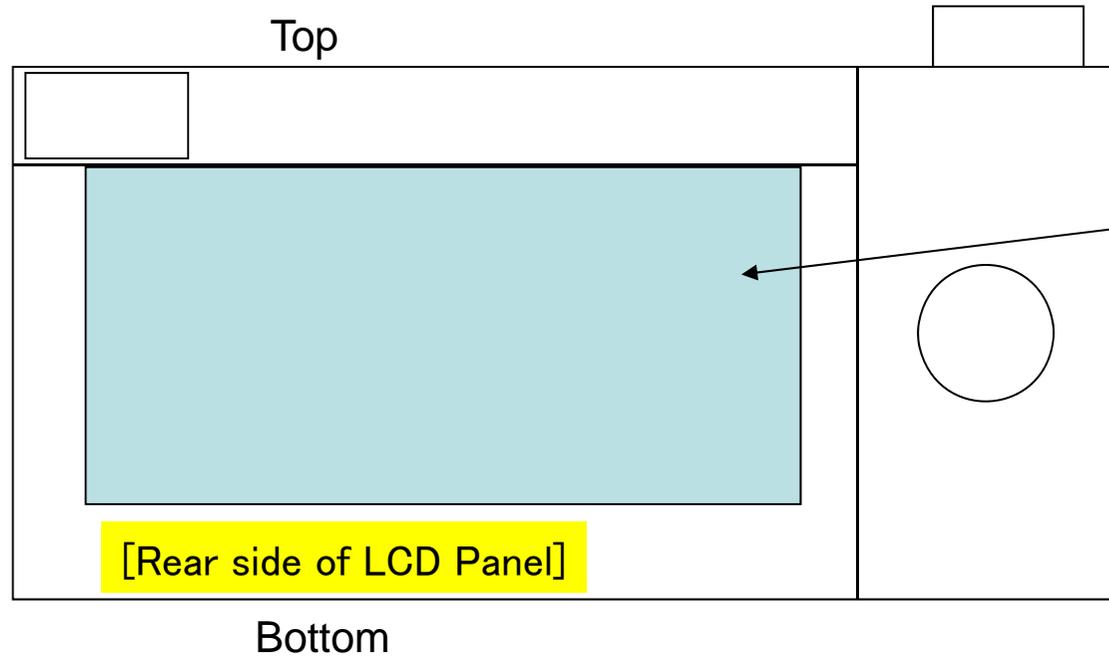


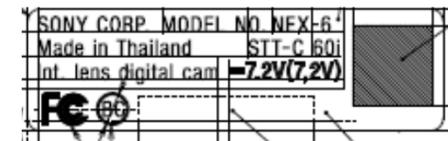
NEX-6 Label Position

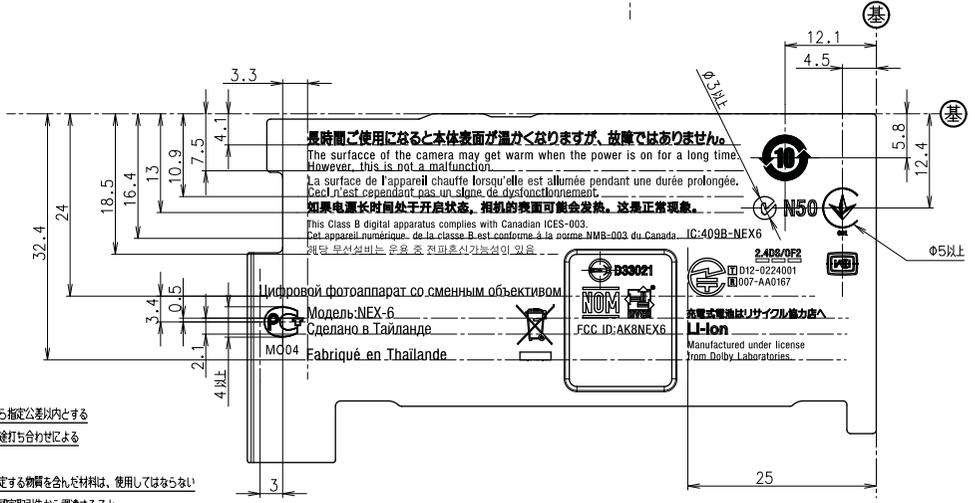
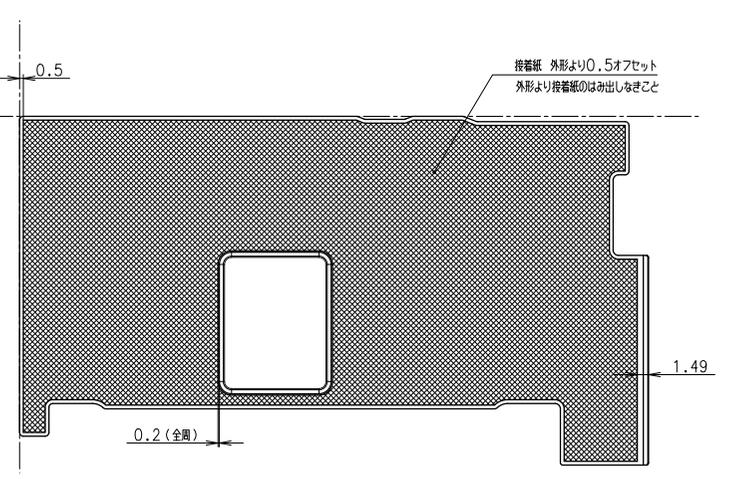
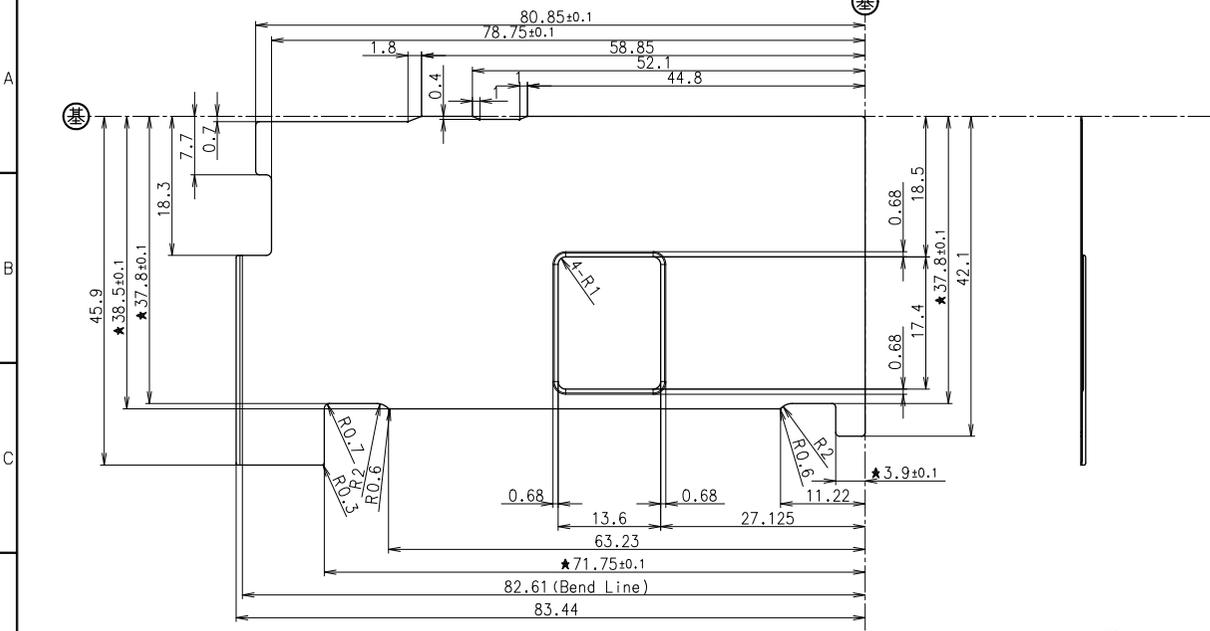


Certification No. Label



Nameplate Label

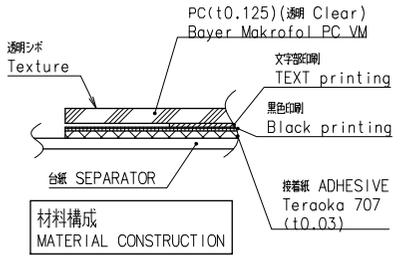




ORIGINAL MODEL	記載内容 Descriptive letter	字高 Character height	タイプフェイス Type face	印刷色 Printing color
	長時間ご使用になると本体表面が温かくなりますが、故障ではありません。 The surface of the camera may get warm when the power is on for a long time. However, this is not a malfunction.	H=1.7	SONY KG	
	La surface de l'appareil chauffe lorsqu'elle est allumée pendant une durée prolongée. Ceci n'est cependant pas un signe de dysfonctionnement.	H=1.2	SONY ID TYPE HFC	
	如厚電源長時間处于开启状态，相机的表面可能会发热。这是正常现象。 This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003.	H=1.2	SONY ID TYPE HFC	
	Cet appareil numérique, de la classe B, est conforme à la norme NMB-003 du Canada.	H=1.0	エント/アウト エクス/イナス	
	배당 무선설비는 운용 중 전파혼신 가능성이 있음	H=1.2	任意	
	Цифровой фотоаппарат со сменным объективом	H=1.2	SONY KG	
	Модель: NEX-6	H=1.2	SONY KG	
	Сделано в Тайланде	H=1.2	SONY KG	
	Fabriqué en Thaïlande	H=1.5	SONY ID TYPE HFC	
	FCC ID: AK8NEX6	H=1.2	SONY ID TYPE HFC	
	IC: 409B-NEX6	H=1.2	SONY ID TYPE HFC	
	充電式電池はリサイクル協力店へ	H=1.2	SONY KG	
	Manufactured under license from Dolby Laboratories.	H=0.9	SONY ID TYPE HFC	

- 注1) 指示なき外形形状は3Dデータによる
- 2) 未記入寸法に関しては、図面上基準位置から指定公差以内とする
- 3) 検査時の確認部分、管理方法については別途打ち合わせによる
- 4) 詳細は別途打ち合わせによる
- 5) この部品にはSS-00259-01に指定する物質を含んだ材料は、使用してはならない
- 6) 再生樹脂・接着剤等はクリーンポートナー認定取扱いから調達すること
- 7) 納入形態は別途打ち合わせの事
- 8) ★は重要管理寸法のこと。
- 9) インキ/印刷部品類: STM-1331に定める PO-10の各規格を満足すること。
- 10) 版下は校正、承認を要す。

- NOTE 1) Unspecified shape shall be determined by data.
- 2) About unspecified dimensions, it must be within designated tolerance from reference on this drawing.
- 3) The check portion of mass production, administrative method shall be separately determined.
- 4) Details shall be separately determined.
- 5) This part should not contain any substance which are specified in SS-00259-01.
- 6) Purchase recycled resins and wire rods only from the business partners that Sony approves as Green Partners.
- 7) Delivery form shall be separately determined.
- 8) Dimensions marked with (★) indicate important dimension, and must be controlled.
- 9) Ink and Print Quality: All the specifications for PO-1 in STM-1331 should be satisfied.
- 10) Block copy requires checking and approval.



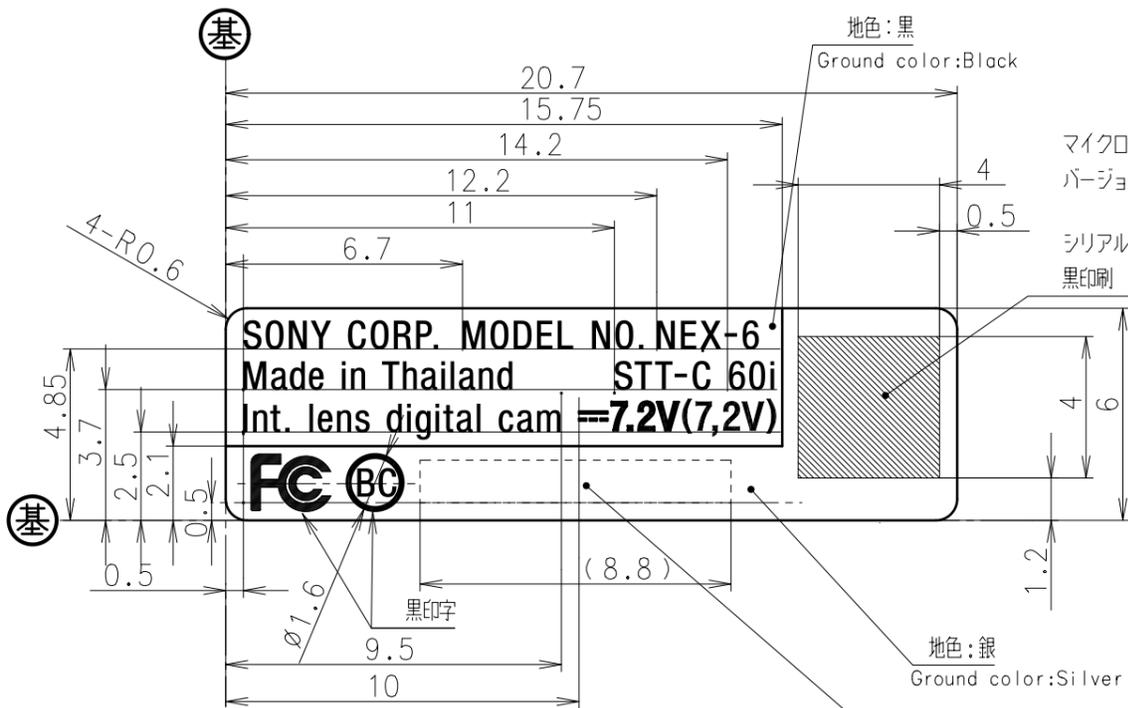
HISTORY	SUFFIX	DATE	REVISION	SIGN.	UNIT	TOLERANCE	USED ON	RANK
△x					mm	±0.2		
△x					ANGLE			
△x					SCALE	2:1		
△x					MATERIAL COLOR	ABOVE		
△x					FINISH COLOR			
△x					TITLE/DESCRIPTION	SHEET, FRAME		
△x					P/N Release			
△x					フレームシート			

MODEL	CX76060C3-J1	PART NO.	0-476-706-03
REVISION		REV.	
DATE		DATE	
DRAWN BY	SC0111	CHECKED BY	SC0111
PLANNED BY	SC0111	APPROVED BY	SC0111
DATE	12.07.03	DATE	12.07.03
初稿		校核	
DATE	12.07.03	DATE	12.07.03
校核		承認	
DATE	12.07.03	DATE	12.07.03
承認		承認	

MANUFACTURER SANKO SANGYO	DETAILS OF LABEL ラベル詳細			DETAILS OF PRINTING INK 印刷インク詳細			
	Laminate	Adhesive tape	BASE	Black solid printing	Serial number	micro QR code	(K)
MANUFACTURE		LINTEC Corporation	LINTEC Corporation	T&K TOKA Compy	PILOT Corporation	PILOT Corporation	
PLACE OF ORIGIN		JAPAN	JAPAN	JAPAN	JAPAN	JAPAN	
TYPE No.		PAT1	FNS MATTS100	UV161	GT	GT	

記載文字 descriptive letters	字高 character height	タイプフェイス typeface
SONY CORP.	H=0.8	SONY ID TYPE HRC
MODEL NO.		
NEX-6		
Made in Thailand		
STT-C		
60i	H=1.6	清刷参照
Int.lens digital cam		
7.2V(7,2V)	H=0.8	SONY ID TYPE HRC
FC		
BC		

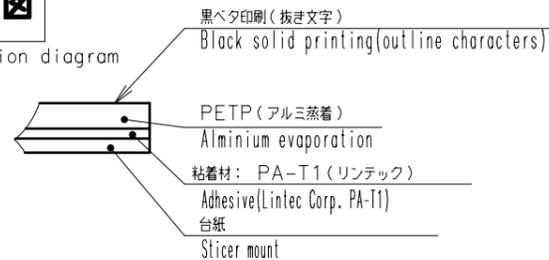
APPLICABLE SAFETY STANDARD	
UL60950-1 (UL969 PGDQ2)	
DETAILS OF MATERIAL	
MANUFACTURER	SANKO SANGYO CO LTD
TYPE NO.	SPL-SM



マイクロQRコード / Micro QR code
バージョンM2 誤り訂正レベルM / Symbol Version M2
Error correction level M
シリアルNO.と連動 / Synchronize with serial No.
黒印刷 / Black print

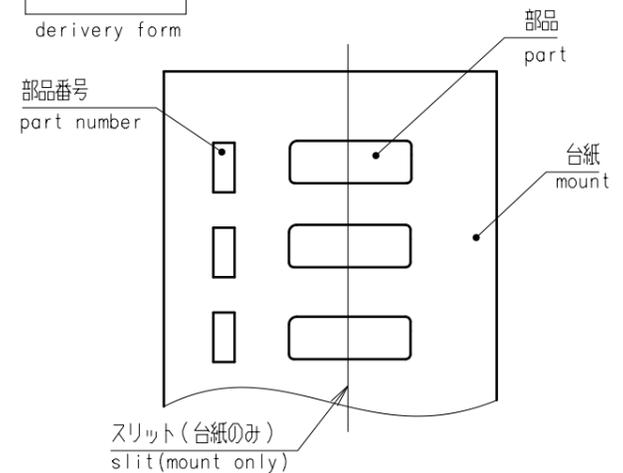
材料構成図

material configuration diagram



納入形態

derivery form



SERIAL NO. 印刷部 / Position of SERIAL NO.
地色:銀 文字:黒 / Ground color:Silver Letter:Black
書体:OCRB、字高1.2 太字 / Typeface:OCRB,Character height:1.2,Bold face
文字幅:8.8±0.5(0000000の時) / Width of character:8.8±0.5

- 注1)品質特性:STM-1077「ソニー部品設計標準-機銘板」の第6項に定める各特性を満足すること。
note1)Quality characteristics;Each character istic defined in Article 6 of Sony parts design Standard model number label must be satisfied in STM-1077.
- 2)版下は校正、承認を要す。
2)Block copy requires checking and approval.
- 3)SERIAL NO. は連番で印刷のこと、数字は別途指示による。
3)Print serial numbers in sequence.Numbers will be separately instructed.
- 4)外形より文字かけ等なまこと。
4)Must be character applies.
- 5)台紙上に部品番号を明記のこと。(各シートごと)
5)It must be stated part number on mount.(Each sheet)
- 6)検定品と同時にサンプル20部(10枚1シート単位)を設計に提出のこと。
6)Sample 20 section must be submitted simultaneously with inspection.
(One sheet for every 10 sheets.)
- 7)10枚貼りのシート状で納入のこと。
7)Delivery must be made in sheet,and one sheet for every 10 pcs.
- 8)この部品にはSS-00259-01 に指定する物質を含んだ材料は、使用してはならない。
8)For this part,a ban is placed on the use of the materials that include the substances specified in SS-00259-01.
- 9)再生樹脂・被覆電線はグリーンパートナー認定取引先から調達すること。
9)Purchase recycled resins and wire rods only from the business partners that Sony approves as Green Partners.
- 10)UL969(PGDQ2)認可品を使用のこと。
10)Must be use UL969(PGDQ2) approved Label.
- 11)ULレコグナイズドマーク、UL許認可コードNo.、登録会社名を最小梱包単位毎に表示すること。
11)UL recognized mark, UL code No. and registrational company name must be shown on minimum packing.

HISTORY X COUNT	SUFFIX REPL.	ECN-NO. DATE	REVISION	SIGN.	UNIT mm	TOLERANCE	USED ON	RANK	
△x					ANGLE	±0.2			
△x					SCALE				
△x						5:1	ORIGINAL MODEL	NEX-6	
△x							MATERIAL (COLOR)	PETP+AL+PSA(銀) 感圧性接着剤付 アルミ蒸着 ポリエステルフィルム	
△x							FINISH (COLOR)		
△x							TITLE/DESCRIPTION	(E) LABEL, MODEL NUMBER (760)	
△x								(J) 機銘板 (760)	
DRAWN BY SEC設計1部 松添					PLANNED BY SEC設計1部 谷村				
CHECKED BY J7機 機構設計部 久松					APPROVED BY J7機 機構設計部 岸				
MODEL CX76060C3-J1					PART NO. 0-476-494-02				
PART NO. 4-438-736-01					SHEET 1/1				

THIS DOCUMENT IS THE PROPRIETARY PROPERTY OF SONY. ITS USE IS AUTHORIZED ONLY FOR RESPONDING TO A REQUEST FOR QUOTATION,OR FOR THE PERFORMANCE OF WORK FOR SONY. ALL QUESTIONS MUST BE REFERRED TO THE LOCAL PURCHASING DEPARTMENT OF SONY. THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT AS WELL AS THE COMMUNICATION OF ITS CONTENTS TO OTHERS WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION IS PROHIBITED. OFFENDERS WILL BE HELD LIABLE FOR THE PAYMENT OF DAMAGES. ALL RIGHTS RESERVED IN THE EVENT OF THE GRANT OF A PATENT, UTILITY MODEL OR DESIGN.COPYRIGHT RESERVED.