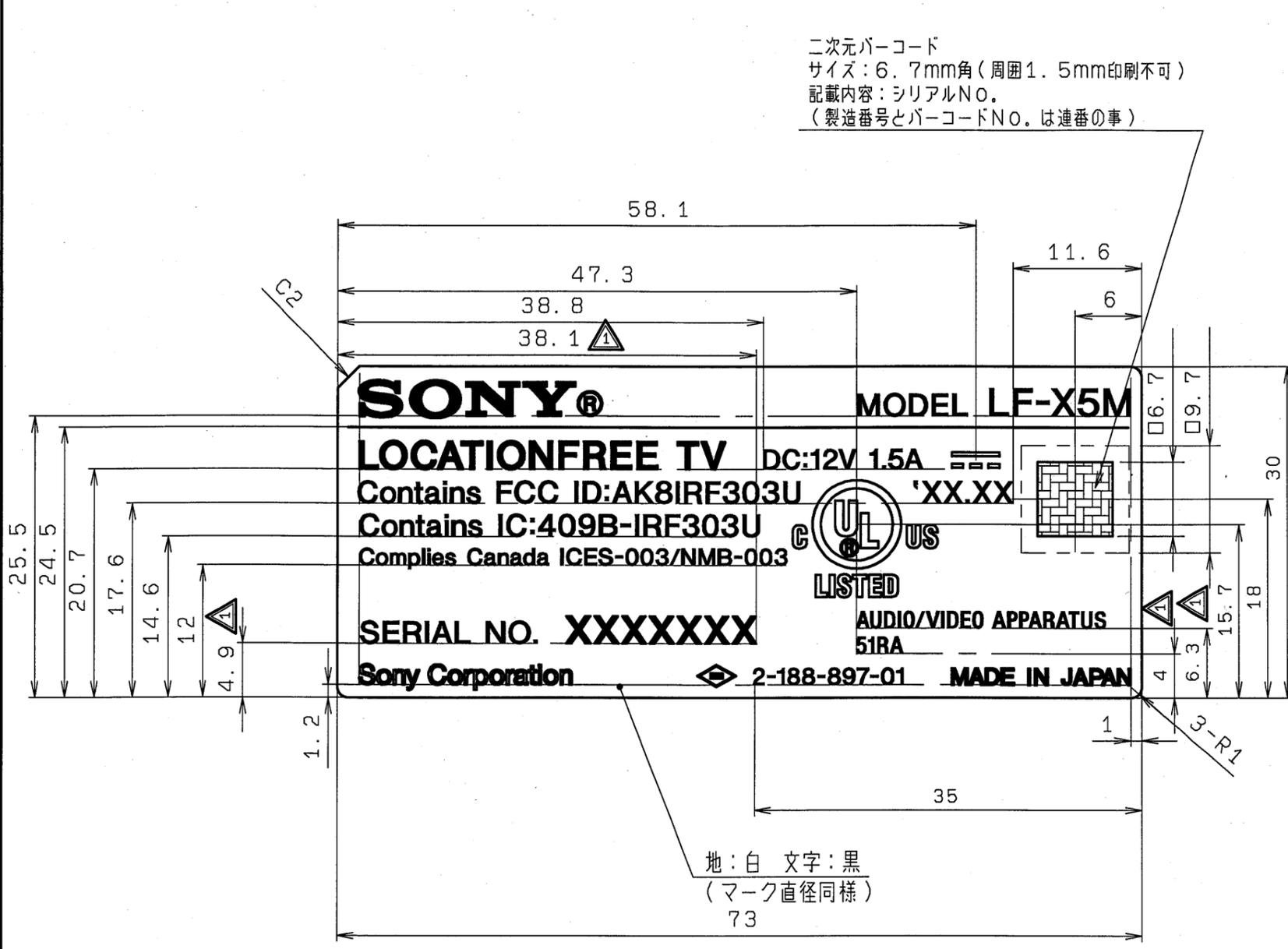


この部品には SS-00259-1 に指定する物質を含んだ材料は、使用してはならない。

二次元バーコード
サイズ：6.7mm角（周囲1.5mm印刷不可）
記載内容：シリアルNo.
（製造番号とバーコードNo.は連番の事）



地：白 文字：黒
（マーク直径同様）
73

記載文字	字高	タイプフェイス	文字色
SONY	L=19.5	ソニーロゴタイプ（機銘板用）	黒
MODEL	H=2.0	SONY ID TYPE HR	
LF-X5M	H=2.5		
LOCATIONFREE TV	H=1.8		
DC:12V 1.5A	H=2.0		
Contains FCC ID:AK81RF303U	H=1.5		
Contains IC:409B-IRF303U	H=1.8		
Complies Canada ICES-003/NMB-003	H=2.0		
Sony Corporation	H=2.0		
SERIAL NO.	H=2.5		
XXXXXXXX(連番)~	H=1.5		SONY ID TYPE HR
2-188-897-01	H=7.5		
MADE IN JAPAN	a=3	清刷参照	
	H=1.5	清刷参照	
AUDIO/VIDEO APPARATUS	H=2.0	SONY ID TYPE HRC	
51RA	H=2.0	SONY ID TYPE HR	
'XX.XX(製造年月日:事業所指示による)		CSA認定マーク	

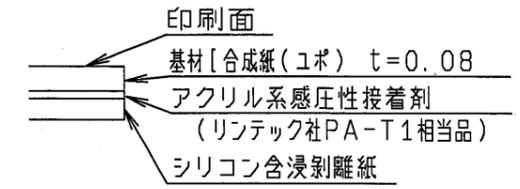
DRAWING (TYPE D32)
SONY STANDARD '90.10

- 注1) 版下は2倍寸で作成し、寸法公差は倍寸で±0.2とする。
- 2) 版下は校正、承認を要す。
- 3) 製造番号とバーコードの連番範囲は事業所発注担当の指示による。
- 4) 10枚1シートにて納品のこと。
- 5) 「成形用樹脂・インキ・塗料・被覆電線はグリーンパートナー認定取引先から調達すること。」
- 6) 印刷面に傷・汚れ等のなきこと。
- 6) UL-969認可材料を使用のこと。UL認可品コードNo. SUL-W。
- 7) CSA認可材料を使用のこと。CSA認可品、図中認定マーク参照。

品質特性：SS-00077「ソニー部品設計基準-機銘板」の6項に定める各特性を満足すること

品質特性：SS-00078「ソニー部品設計基準-ラベル・銘板」の7-2項に定める各特性を満足すること

材料構成図



UNIT	TOLERANCE	STANDARD	USED ON	RANK
mm	L ≤ 4 ±0.1	STIS-2		
	4 < L ≤ 16 ±0.2			FAMILY
	16 < L ≤ 63 ±0.3			
	63 < L ≤ 250 ±0.4		ORIGINAL MODEL	LF-X1(UC7)
	250 < L ±0.6		FINISH(COLOR)	文字：黒 地：白
MATERIAL(COLOR) 上記				
DESCRIPTION (E) LABEL, MODEL NUMBER(P)				
(U) 機銘板(P)				
DRAWN BY LFX 水戸		PLANNED BY LFX 水戸		CHECKED BY
APPROVED BY		MODEL LFX-0007		PART NO.
TENTATIVE		0-537-644-02		PART NO. 2-188-897-01

THIS DOCUMENT IS THE PROPRIETARY PROPERTY OF SONY. ITS USE IS AUTHORIZED ONLY FOR RESPONDING TO A REQUEST FOR QUOTATION, OR FOR THE PERFORMANCE OF WORK FOR SONY. ALL QUESTIONS MUST BE REFERRED TO THE LOCAL PURCHASING DEPARTMENT OF SONY.