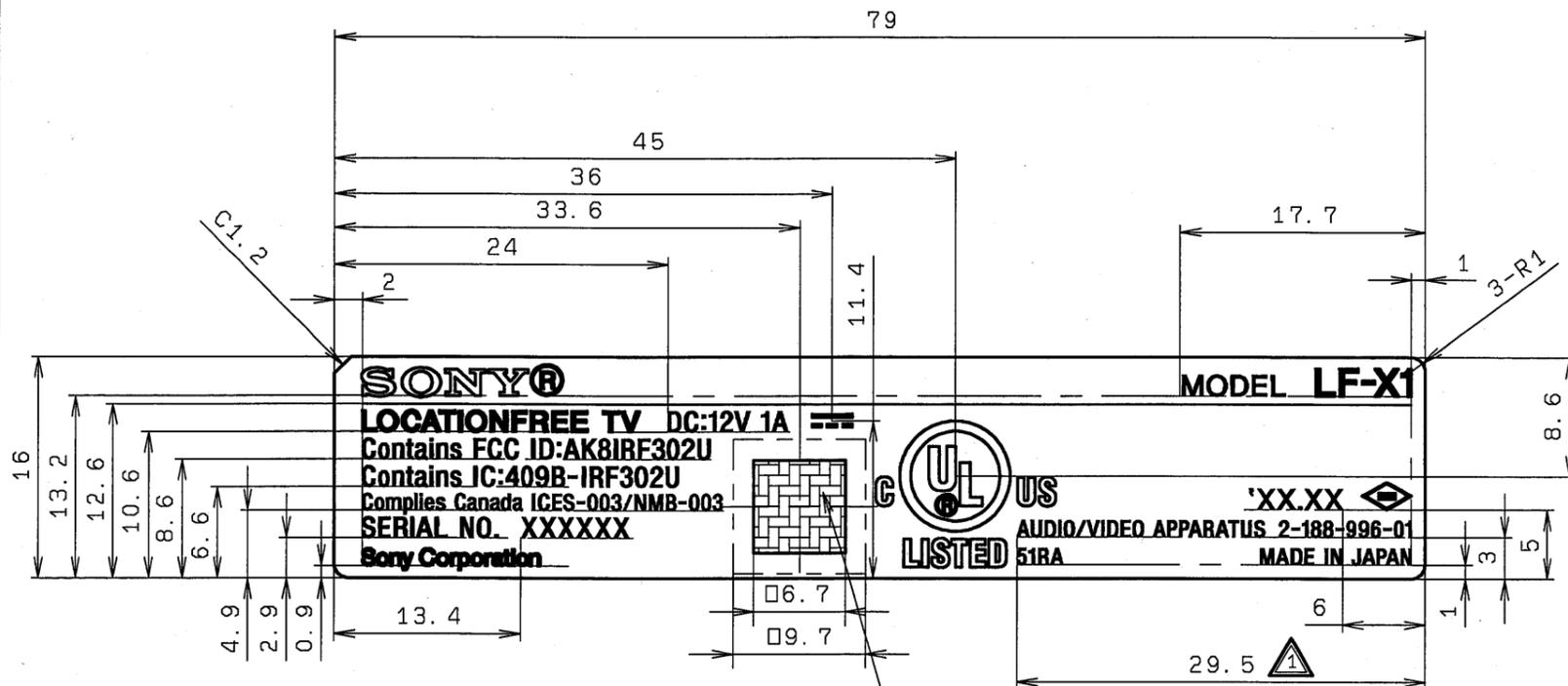


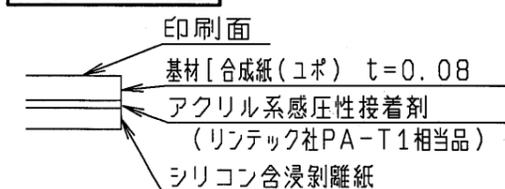
この部品には SS-00259-1 に指定する物質を含んだ材料は、使用してはならない。



二次元バーコード
 サイズ：6.7mm角（周囲1.5mm印刷不可）
 記載内容：シリアルNo。
 （製造番号とバーコードNo.は連番の事）

記載文字	字高	タイプフェース	文字色
SONY	L=12.0	ソニーロゴタイプ（機銘板用）	黒
MODEL	H=1.5	SONY ID TYPE HR	
LF-X1	H=2.0	SONY ID TYPE HR	
LOCATIONFREE TV		SONY ID TYPE HR	
DC:12V 1A			
Contains FCC ID:AK81RF302U	H=1.5	SONY ID TYPE HRC	
Contains IC:409B-1RF302U			
Complies Canada ICES-003/NMB-003	H=1.2		
Sony Corporation	H=1.2	REGULAR	
SERIAL NO.	H=1.5	SONY ID TYPE HRC	
XXXXXXXX(連番)~			
2-188-996-01	H=1.2		
MADE IN JAPAN			
	H=7.5	清刷参照	
		α=2 清刷参照	
AUDIO/VIDEO APPARATUS	H=1.2	SONY ID TYPE HRC	
51RA			
'XX.XX(製造年月日:事業所指示による)	H=1.5	SONY ID TYPE HR	
		CSA認定マーク	

材料構成図



- 注1) 版下は2倍寸で作成し、寸法公差は倍寸で±0.2とする。
- 2) 版下は校正、承認を要す。
- 3) 製造番号とバーコードの連番範囲は事業所発注担当の指示による。
- 4) 10枚1シートにて納品のこと。
- 5) 「成形用樹脂・インキ・塗料・被覆電線はグリーンパートナー認定取引先から調達すること。」
- 6) 印刷面に傷・汚れ等のなきこと。
- 6) UL-969認可材料を使用のこと。UL認可品コードNo. SUL-W。
- 7) CSA認可材料を使用のこと。CSA認可品、図中認定マーク参照。

品質特性：SS-00077「ソニー部品設計基準-機銘板」の6項に定める各特性を満足すること

品質特性：SS-00078「ソニー部品設計基準-ラベル・銘板」の7-2項に定める各特性を満足すること

UNIT	TOLERANCE	USED ON	RANK
mm	STS-2		
ANGLE	L ≤ 4 ±0.1		
	4 < L ≤ 16 ±0.2		
	16 < L ≤ 63 ±0.3		
	63 < L ≤ 250 ±0.4		
	250 < L ±0.6		
SCALE	2:1	ORIGINAL MODEL	LF-X1(UC7)
MATERIAL(COLOR)	上記	FINISH(COLOR)	文字：黒 地：白
DESCRIPTION	(E) LABEL, MODEL NUMBER(B)		
	(J) 機銘板(B)		
HISTORY	SUFFIX	ECN-NO.	REVISION
X COUNT	REPL.	DATE	SIGN.
△x 4	-02	'04.08.09	記載内容変更により末尾送り 水戸
DRAWN BY	PLANNED BY	CHECKED BY	APPROVED BY
LFX 水戸	LFX 水戸		
04.05.29	04.05.29		
			MODEL LFX-0007
			PART NO. 2-188-996-01
			0-537-775-02
			SHEET 1/1

THIS DOCUMENT IS THE PROPRIETARY PROPERTY OF SONY. ITS USE IS AUTHORIZED ONLY FOR RESPONDING TO A REQUEST FOR QUOTATION, OR FOR THE PERFORMANCE OF WORK FOR SONY. ALL QUESTIONS MUST BE REFERRED TO THE LOCAL PURCHASING DEPARTMENT OF SONY.