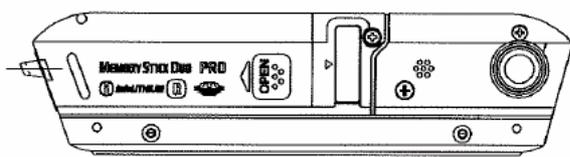
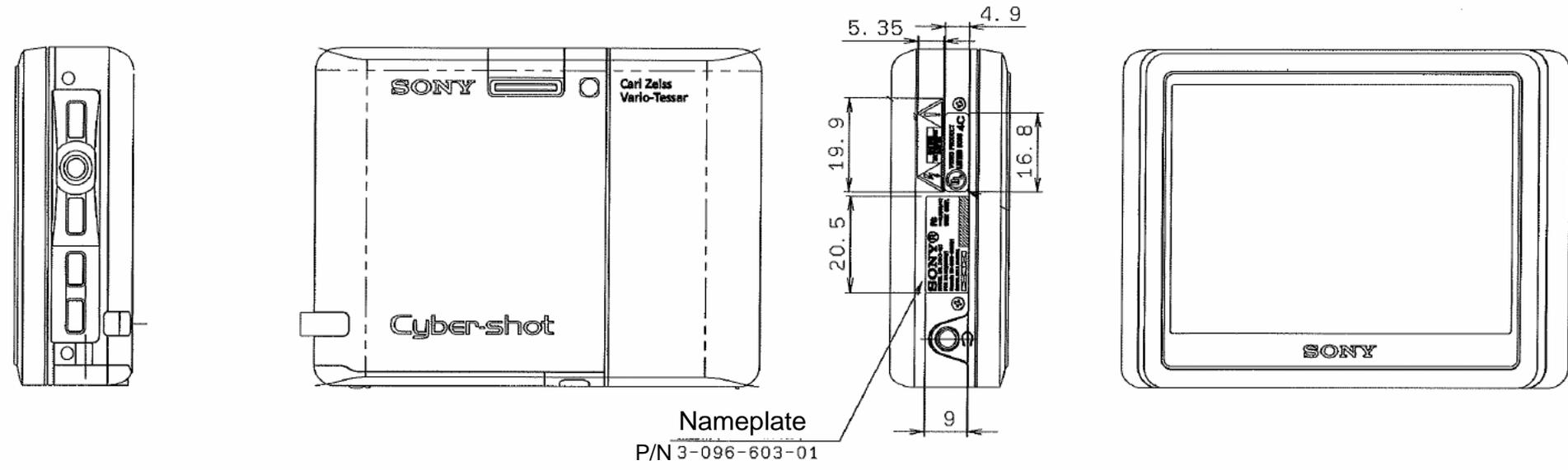
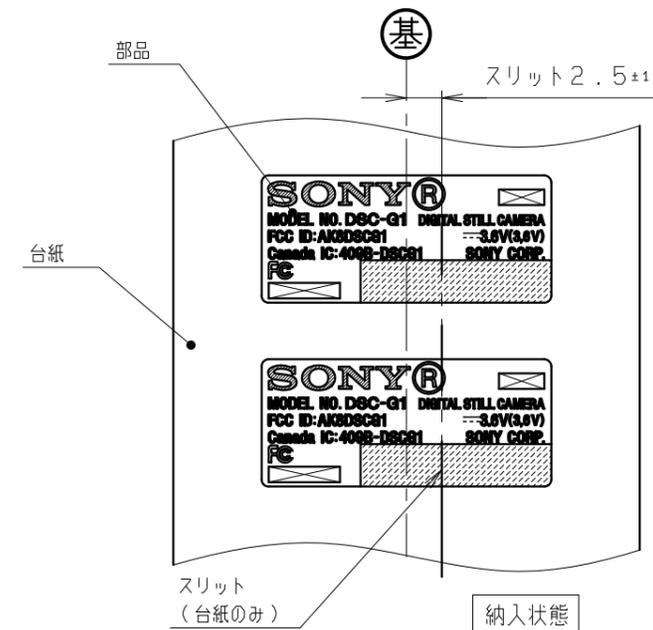
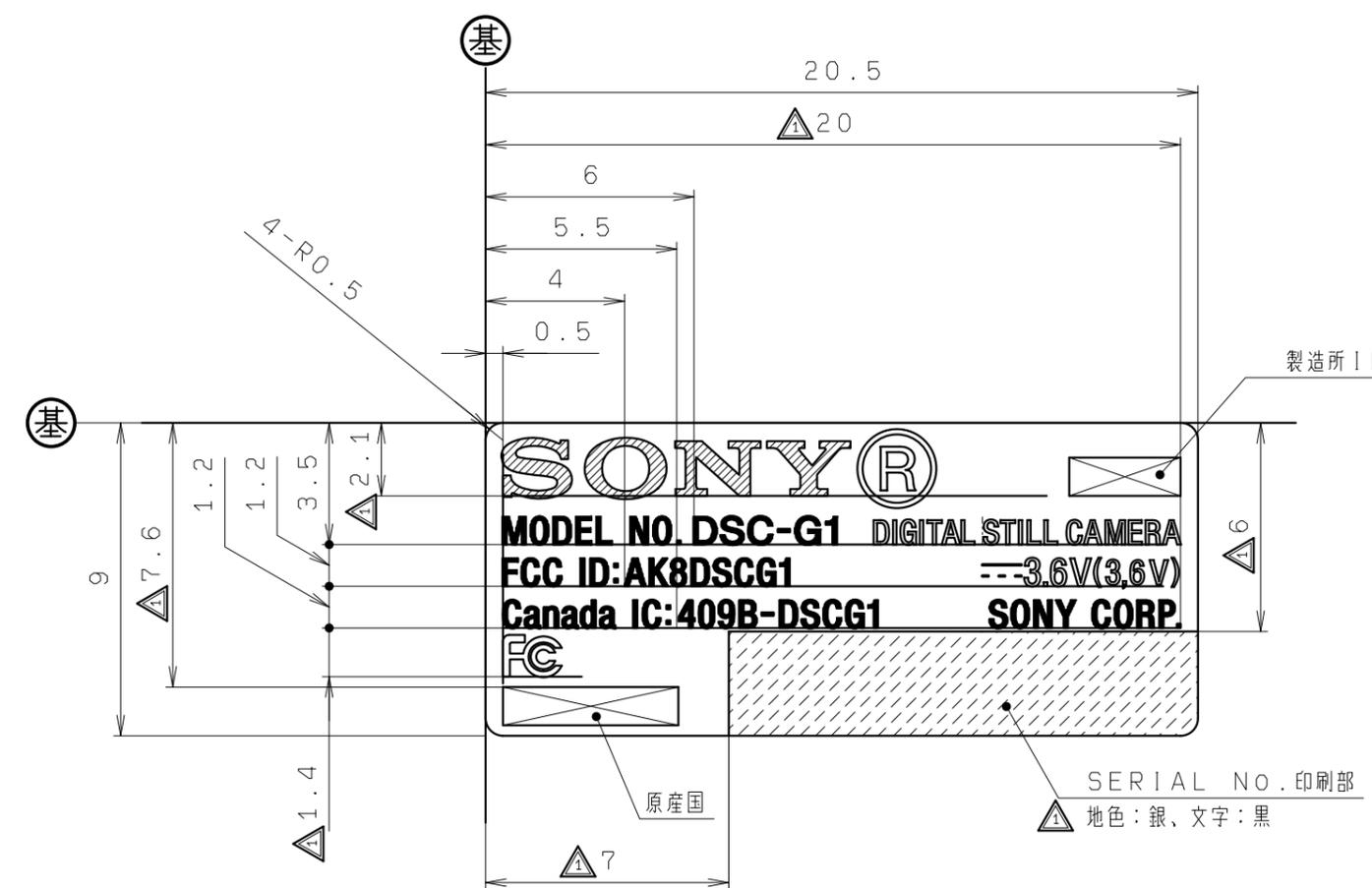


Label location for DSC-G1



オリジナルモデル	0番末尾	末尾	地色	文字色	製造所ID	原産国
CX61110C-U2	-01	-01	銀色	黒色	MKM	MADE IN JAPAN

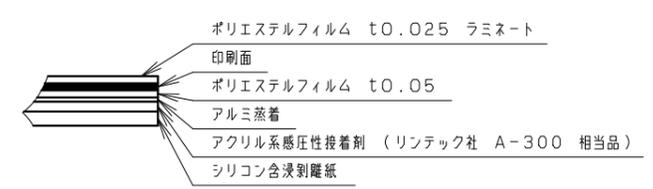


DRAWING (TYPE D32)

SONY STANDARD '90.10

記載文字	字高	タイプフェイス
SONY®	L=10	SONY LOGO TYPE A
FC	H=1.2	清刷参照
≡ 3.6V (3.6V)	0.8	NEW SONY ID TYPE HRC
MODEL NO.	0.8	
DSC-G1	0.8	NEW SONY ID TYPE HR
SONY CORP.	0.8	NEW SONY ID TYPE HRC
FCC ID:	0.8	
AK8DSCG1	0.8	
Canada IC:	0.8	
409B-DSCG1	0.8	
DIGITAL STILL CAMERA	0.8	
原産国(上記)	1.1	ユニバーサライツ・エクストラ・コンデンス
製造所ID(上記)	1.1	NEW SONY ID TYPE HR

材料構成図



- 注1)品質特性:SS-00077「ソニー部品設計基準-機銘板」の6項に定める各特性を満足すること。
- 2)版下は校正,承認を要す。
- 3)SERIAL NO.は連番で印刷のこと。数字は別途指示による。
- 4)外形より文字かけ等なきこと。
- 5)台紙上に部品番号を明記のこと。(各シートごと)
- 6)検定品と同時にサンプル20部(10枚1シート単位)を設計に提出のこと。
- 7)納入形態は10枚1綴り(1列×10行)のシート状で納入のこと。
- 8)この部品にはSS-00259-1に指定する物質を含んだ材料は、使用してはならない。
- 9)成形用樹脂・インキ・塗料・被覆電線はグリーンハートナー認定取引先から調達すること。

△x				UNIT mm	TOLERANCE	USED ON	RANK
△x				ANGLE	±0.2		FAMILY
△x				SCALE			
△x					5:1	ORIGINAL MODEL	DSC-G1
△x				MATERIAL(COLOR)		FINISH(COLOR)	
△x8	不変φ	EC-B99041 '06.11.20	現合修正,末尾不変	PETP+AL+PSA (銀)		凸版印刷後 PETP ラミネート処理 つや消し	
△x		EC-B95289 '06.10.27	P/N RELEASE	感圧性接着剤付アルミ蒸着 ポリエステルフィルム			
HISTORY				DESCRIPTION			
X COUNT				(E) LABEL, MODEL NUMBER(U2/CA2)			
DRAWN BY				(J) 機銘板(U2/CA2)			
PLANNED BY				PART NO.			
CHECKED BY				3-096-603-上記			
APPROVED BY				SHEET			
MODEL				1/1			
TENTATIVE							
PART NO.							
0-472-349-上記							

THIS DOCUMENT IS THE PROPRIETARY PROPERTY OF SONY. ITS USE IS AUTHORIZED ONLY FOR RESPONDING TO A REQUEST FOR QUOTATION, OR FOR THE PERFORMANCE OF WORK FOR SONY. ALL QUESTIONS MUST BE REFERRED TO THE LOCAL PURCHASING DEPARTMENT OF SONY.

ISSUED '06.10.10