

承認書

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 戶
CUSTOMER:客 戶 料 號:
CUST P/N:天 夏 料 號:
FINE P/N:產 品 型 號
DESC:

TX42.5*5.3*0.65-10TS-0.08*48P-6.5UH-30MM

日 期
DATE:

4 04 19

版 本:
Version:

A.0

擬制 PREPARED BY	審核 CHECKED BY	批准 APPROVED BY	客戶承認 CUSTOMER APPROVE
陈诚佳	张燕	罗勇军	

深圳市天夏科技有限公司

Shenzhen Tianxia Technology Co., LTD

地址：深圳市宝安区33区C33科创园523-525

Add: 523-525, C33 Science and Innovation Park, 33 District, Baoan District, Shenzhen

TEL: 18718699959

E-mail: 2321113770@qq.com

Version Change History

[illegible]

SPECIFICATION

產品型號 DESC		42.5 5.3* 65 0 48 --6 30		版 Rev: A.0	客戶 CUST:																																																																																																																																								
					客戶料号 CUST P/N:																																																																																																																																								
一、尺寸 DIMENSION:(mm) <tr><td>A</td><td>20.5</td></tr> <tr><td>B</td><td>39±1</td></tr> <tr><td>C</td><td>42.5MAX</td></tr> <tr><td>D</td><td>30±1</td></tr> <tr><td>E</td><td>3±1</td></tr> <tr><td>F</td><td>5.3±0.1</td></tr> <tr><td>G</td><td>0.65</td></tr> <tr><td>H</td><td>1±0.05</td></tr> <tr><td></td><td>1.55±0.05</td></tr> <tr><td colspan="5"></td><td colspan="2">注:</td></tr> <tr><td colspan="5"></td><td colspan="2">1.线圈为顺时针方向</td></tr> <tr><td colspan="5"></td><td colspan="2">2.</td></tr> <tr><td colspan="5"></td><td colspan="2">3.</td></tr> <tr><td colspan="5"></td><td colspan="2">8MM</td></tr> <tr><td colspan="5"></td><td colspan="2">4.</td></tr> <tr><td colspan="7"> 二、原理图 SCHEMATIC DIAGRAM </td></tr> <tr><td colspan="7"> 三、绕线参数 Winding Specification: <table><tr><td>序号 NO.</td><td colspan="2">端子 TERMINAL</td><td>线径 WIRE</td><td>圈数 Turns</td><td colspan="2">绕线方向 Winding Direction</td></tr><tr><td>1</td><td>S</td><td>F</td><td>0.08*48P</td><td>10Ts</td><td colspan="2">CCW</td></tr></table></td></tr> <tr><td colspan="7"> 四、电气特性 ELECTRICAL CHARACTERISTICS: 温度 TEMPERATURE:25±10℃, 湿度 RELATIVE HUMIDITY:65±20% <table><tr><td>序号 NO.</td><td>项目 ITEM</td><td>端子 TERMINAL</td><td>标准 SPECIFICATION</td><td>测试条件 TEST FREQUENCY</td><td colspan="2">测试仪器 TEST EQUIPMENTS</td></tr><tr><td>1</td><td>IND.</td><td>S-F</td><td>6.5uH±10%带磁片</td><td>100KHz/1.0V</td><td colspan="2">LCR METER 106</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr></table></td></tr> <tr><td colspan="4">擬制/日期 PREPARED BY/DATE</td><td colspan="3">審核/日期 CHECKED BY/DATE</td></tr> <tr><td colspan="4">陈诚佳2024/04/19</td><td colspan="3">张燕 2024/04/19</td></tr>					A	20.5	B	39±1	C	42.5MAX	D	30±1	E	3±1	F	5.3±0.1	G	0.65	H	1±0.05		1.55±0.05						注:							1.线圈为顺时针方向							2.							3.							8MM							4.		二、原理图 SCHEMATIC DIAGRAM							三、绕线参数 Winding Specification: <table><tr><td>序号 NO.</td><td colspan="2">端子 TERMINAL</td><td>线径 WIRE</td><td>圈数 Turns</td><td colspan="2">绕线方向 Winding Direction</td></tr><tr><td>1</td><td>S</td><td>F</td><td>0.08*48P</td><td>10Ts</td><td colspan="2">CCW</td></tr></table>							序号 NO.	端子 TERMINAL		线径 WIRE	圈数 Turns	绕线方向 Winding Direction		1	S	F	0.08*48P	10Ts	CCW		四、电气特性 ELECTRICAL CHARACTERISTICS: 温度 TEMPERATURE:25±10℃, 湿度 RELATIVE HUMIDITY:65±20% <table><tr><td>序号 NO.</td><td>项目 ITEM</td><td>端子 TERMINAL</td><td>标准 SPECIFICATION</td><td>测试条件 TEST FREQUENCY</td><td colspan="2">测试仪器 TEST EQUIPMENTS</td></tr><tr><td>1</td><td>IND.</td><td>S-F</td><td>6.5uH±10%带磁片</td><td>100KHz/1.0V</td><td colspan="2">LCR METER 106</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr></table>							序号 NO.	项目 ITEM	端子 TERMINAL	标准 SPECIFICATION	测试条件 TEST FREQUENCY	测试仪器 TEST EQUIPMENTS		1	IND.	S-F	6.5uH±10%带磁片	100KHz/1.0V	LCR METER 106																擬制/日期 PREPARED BY/DATE				審核/日期 CHECKED BY/DATE			陈诚佳2024/04/19				张燕 2024/04/19		
					A	20.5																																																																																																																																							
					B	39±1																																																																																																																																							
					C	42.5MAX																																																																																																																																							
					D	30±1																																																																																																																																							
					E	3±1																																																																																																																																							
					F	5.3±0.1																																																																																																																																							
					G	0.65																																																																																																																																							
					H	1±0.05																																																																																																																																							
						1.55±0.05																																																																																																																																							
					注:																																																																																																																																								
					1.线圈为顺时针方向																																																																																																																																								
					2.																																																																																																																																								
					3.																																																																																																																																								
					8MM																																																																																																																																								
					4.																																																																																																																																								
二、原理图 SCHEMATIC DIAGRAM																																																																																																																																													
三、绕线参数 Winding Specification: <table><tr><td>序号 NO.</td><td colspan="2">端子 TERMINAL</td><td>线径 WIRE</td><td>圈数 Turns</td><td colspan="2">绕线方向 Winding Direction</td></tr><tr><td>1</td><td>S</td><td>F</td><td>0.08*48P</td><td>10Ts</td><td colspan="2">CCW</td></tr></table>							序号 NO.	端子 TERMINAL		线径 WIRE	圈数 Turns	绕线方向 Winding Direction		1	S	F	0.08*48P	10Ts	CCW																																																																																																																										
序号 NO.	端子 TERMINAL		线径 WIRE	圈数 Turns	绕线方向 Winding Direction																																																																																																																																								
1	S	F	0.08*48P	10Ts	CCW																																																																																																																																								
四、电气特性 ELECTRICAL CHARACTERISTICS: 温度 TEMPERATURE:25±10℃, 湿度 RELATIVE HUMIDITY:65±20% <table><tr><td>序号 NO.</td><td>项目 ITEM</td><td>端子 TERMINAL</td><td>标准 SPECIFICATION</td><td>测试条件 TEST FREQUENCY</td><td colspan="2">测试仪器 TEST EQUIPMENTS</td></tr><tr><td>1</td><td>IND.</td><td>S-F</td><td>6.5uH±10%带磁片</td><td>100KHz/1.0V</td><td colspan="2">LCR METER 106</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr></table>							序号 NO.	项目 ITEM	端子 TERMINAL	标准 SPECIFICATION	测试条件 TEST FREQUENCY	测试仪器 TEST EQUIPMENTS		1	IND.	S-F	6.5uH±10%带磁片	100KHz/1.0V	LCR METER 106																																																																																																																										
序号 NO.	项目 ITEM	端子 TERMINAL	标准 SPECIFICATION	测试条件 TEST FREQUENCY	测试仪器 TEST EQUIPMENTS																																																																																																																																								
1	IND.	S-F	6.5uH±10%带磁片	100KHz/1.0V	LCR METER 106																																																																																																																																								
擬制/日期 PREPARED BY/DATE				審核/日期 CHECKED BY/DATE																																																																																																																																									
陈诚佳2024/04/19				张燕 2024/04/19																																																																																																																																									