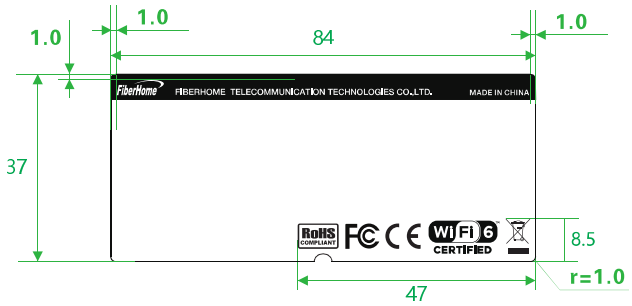
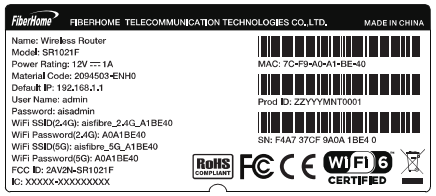
FiberHome 烽火通信 光通信专家	STRICTLY FORBIDDEN TO MODIFY LOGOS, SYMBOLS,TEXTS AND/OR THEIR POSITIONS 严禁更改任何图案和位置分布	Sheet size 纸张尺寸 A3	Item number 物料编码	Equipment 所属设备	Name 名称 铭牌标签	Designer 设计 赵悦	Date 日期 20221214	FiberHome UCO
		Page number 页码 1/1	Drawing number 图号			Audit 审核	Proportion 比例	

1.物料版面
（原则上来料以物料版面为准，如因工艺制程问题可微调，达成最终版面效果并签样确认即可）



1-1 材质：白色PET带不干背胶，覆可打印哑膜
1-2 尺寸：84*37 ±0.2mm
1-3 颜色：■ PANTONE BLACK

2.最终版面



2-1 打印字体/字号：Helvetica Neue 65，字号5pt（可根据内容按版面微调）；
2-2 条码：128 code；条码高度不小于3mm；因材质和版面限制打印等级不低于C级；
2-3 二维码：无
2-4 间距：条码间距不小于3mm；
2-5 读码备注：支持手机、条码枪等多种扫码方式；如有特殊要求以打印规则描述为准

3 物理性能测试：
A 粘力：将LABEL裁成25mm宽，一端粘贴于钢板上，180°方向的力拉另一端，所得拉力即为粘力，铜版纸/PET ＞1.2KG/25mm；
B 保持力：将LABEL裁成25mm宽，一端粘贴于垂直固定放置的钢板上，粘贴面积为25*25mm，另一端挂1KG砝码，静置8小时，标签不得脱落及移位；
C 正常耐温测试：在钢板上耐温范围为-20～100℃，在80～100℃环境中保持8小时后不翘脚不分层不脱落不起泡等；在塑胶/纸箱上耐温范围为-20～65℃，在65℃环境中保持8小时后不翘脚不分层不脱落不起泡等。
D 耐温湿度循环测试：循环条件（贴在塑胶咬花面—PET；贴在塑胶咬花面/纸箱—铜版纸）温度设置-20～60℃，湿度设置30～90%，96小时后不翘脚不分层不脱落不起泡等。

2 内容应清晰可读且不易磨损；来料满足上机工艺规范要求；

1 裁边须完整；印刷不可有溢墨、颜色不均等不良现象；符合RoHS;PET材质须有UL认证；

№ NOTES/备注

3.打印规则

* 如无特殊要求，打印部分为中文/英文半角

Name	具体见生产数据的"产品名称"列， 英文版缺省为：Wireless Router
Model	具体见生产数据的"产品型号"列
Power Rating	具体见生产数据的"电压"和 "电流"列，
Material Code	具体见生产数据的"物料编码"列
Default IP	具体见生产数据的"默认终端配置地址"列
User Name	具体见生产数据的"默认终端配置账号"列
Password	具体见生产数据的"默认终端配置密码"列
WiFi SSID(2.4G)	具体见生产数据的"默认2.4G无线名称"列
WiFi Password(2.4G)	具体见生产数据的"默认2.4G无线密钥"列
WiFi SSID(5G)	具体见生产数据的"默认5G无线名称"列
WiFi Password(5G)	具体见生产数据的"默认5G无线密钥"列
FCC ID	具体见生产数据的"FCC ID"列 缺省则为：2AV2N-XXXXX（"XXXXX"代表"产品型号"）
IC	具体见生产数据的"IC"列 仅加拿大地区打印此行，内容为：26145-XXXXX（"XXXXX"代表"产品型号"）

MAC: XX-XX-XX-XX-XX-XX

明码：MAC: XX-XX-XX-XX-XX-XX
对应生产数据中的MAC-START列；“-”为分隔符；
暗码：“MAC:”及“-”在条码信息内不被包含；
要求能够用读码器扫出12位编码：XXXXXXXXXXXX

Prod ID: ZZYYYMNTXXXX

明码：Prod ID: ZZYYYMNTXXXX
具体编码规则见通用说明；
暗码：“Prod ID:”在条码信息内不被包含；编码中的字母必须为大写字母；
要求能够用读码器扫出12位编码：ZZYYYMNTXXXX

SN: XXXX XXXX XXXX XXXX X

明码：SN: XXXX XXXX XXXX XXXX X
对应生产数据中的设备标识号列；
暗码：“SN:”在条码信息内不被包含；对应生产数据中的SerialNO.列；
编码中的字母必须为大写字母；
要求能够用读码器扫出17位编码：XXXXXXXXXXXXXXXXX，不包含“空格字符”。

4.贴附示意—— 具体见《标签贴附示意图》
（如无定位框，需详细描述定位距离）

5.变更描述——
5-1 20221214 初版