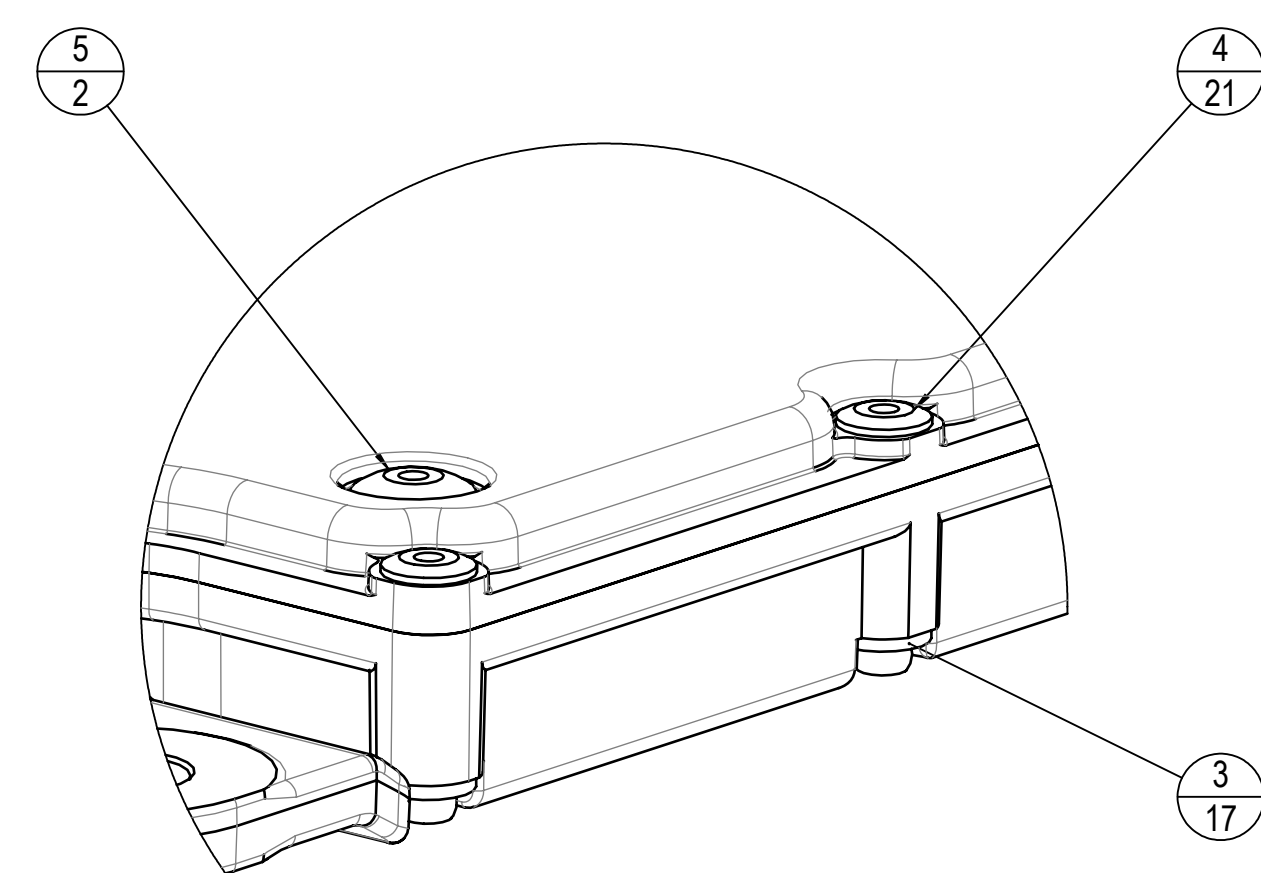
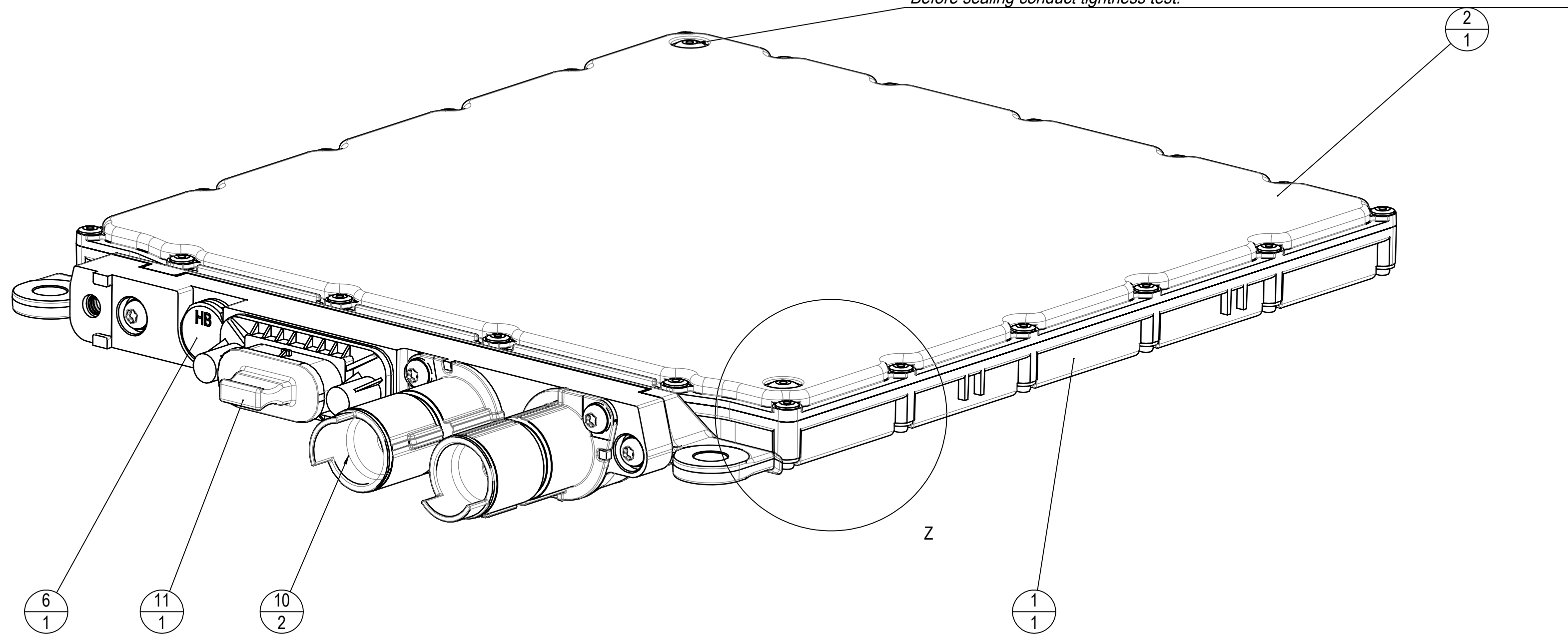


BMW-Standard



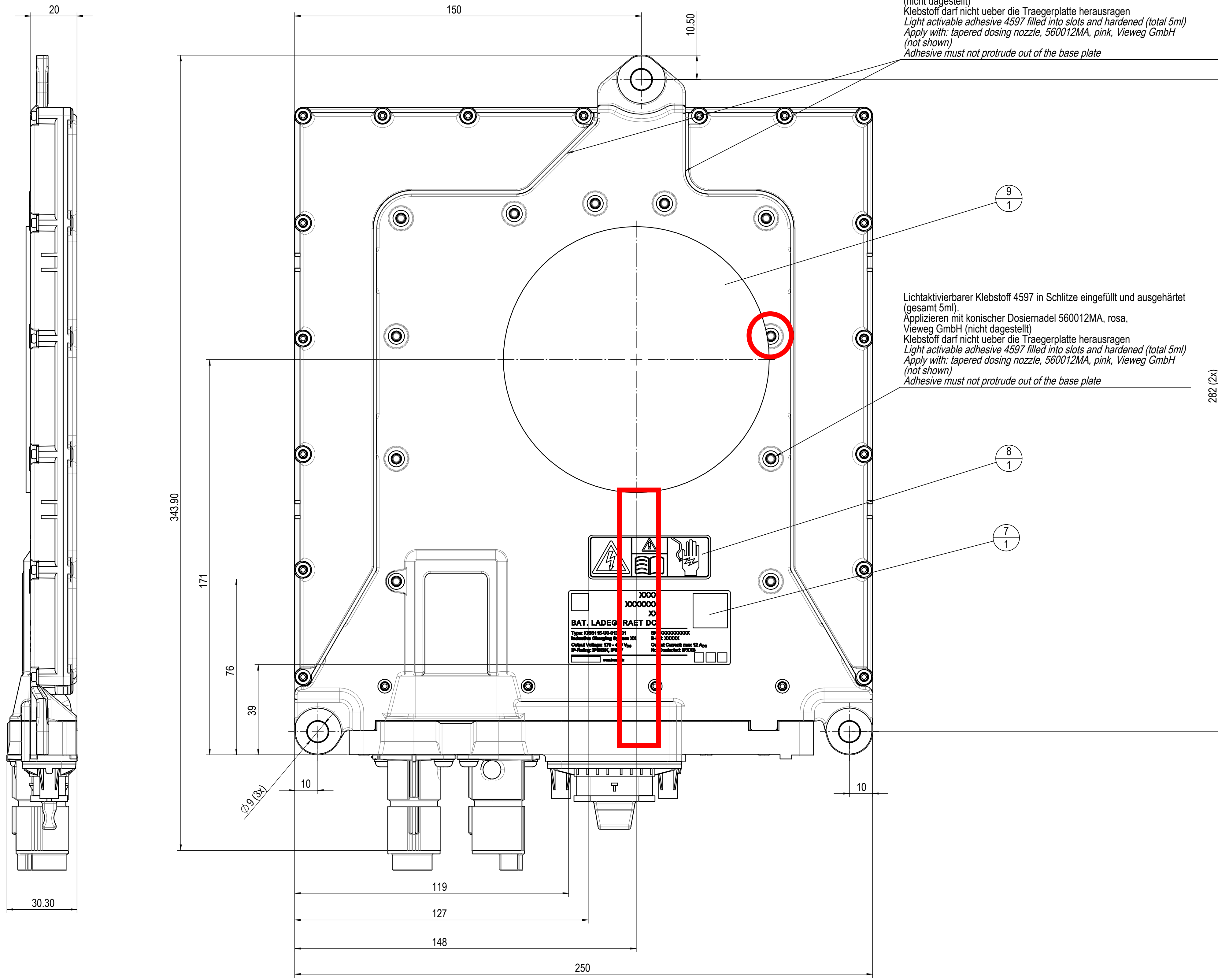
Z
2:1

Vergussmasse Araldite/Araldur in Gehäuse eingefüllt (300ml), Deckel mit Blindnieten verschlossen.
Vergussmasse nicht bildlich dargestellt.
Vor dem Vergießen Dichtgkeitstest durchführen!
Casting system Araldite/Araldur filled into housing (300ml), cover closed with blind rivets.
Casting system not shown.
Before sealing conduct tightness test!

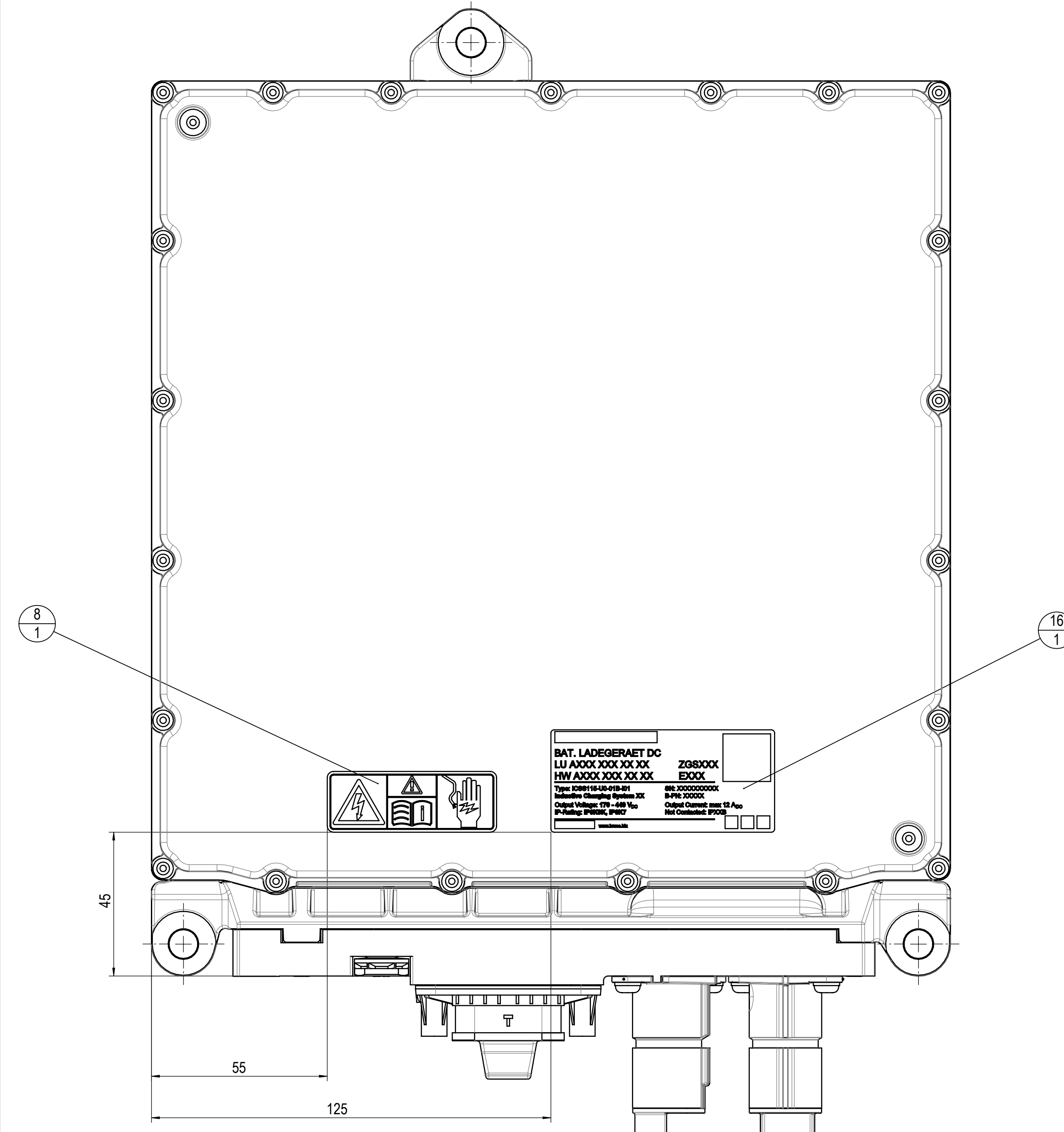
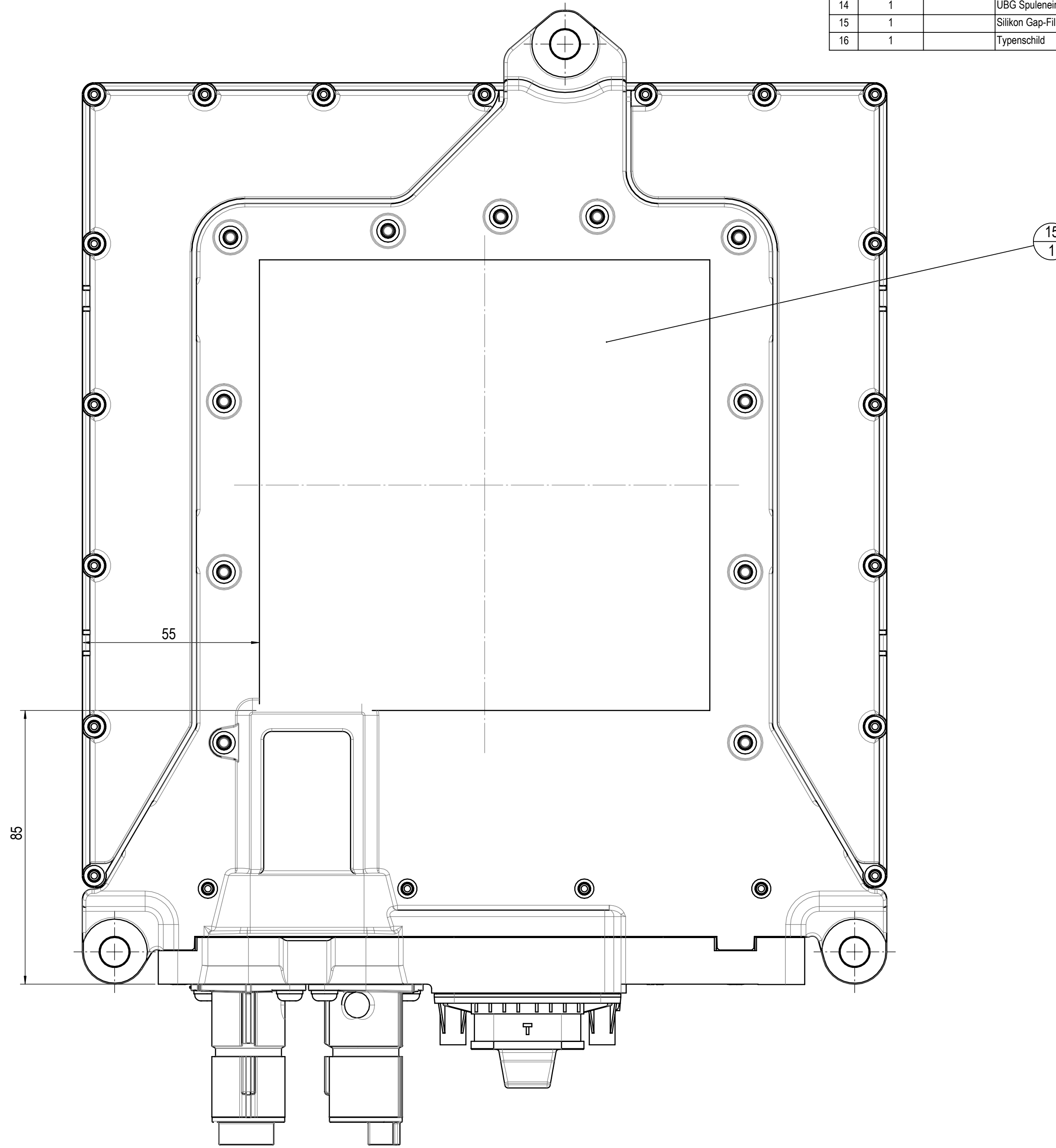


Lichtaktivierbarer Klebstoff 4597 in Schlitz eingefüllt und ausgehärtet (gesamt 5ml).
Applizieren mit konischer Dosiernadel 560012MA, rosa, Vieweg GmbH (nicht dargestellt).
Klebstoff darf nicht ueber die Traegerplatte herausragen.
Light activable adhesive 4597 filled into slots and hardened (total 5ml).
Apply with: tapered dosing nozzle, 560012MA, pink, Vieweg GmbH (not shown).
Adhesive must not protrude out of the base plate

Lichtaktivierbarer Klebstoff 4597 in Schlitz eingefüllt und ausgehärtet (gesamt 5ml).
Applizieren mit konischer Dosiernadel 560012MA, rosa, Vieweg GmbH (nicht dargestellt).
Klebstoff darf nicht ueber die Traegerplatte herausragen.
Light activable adhesive 4597 filled into slots and hardened (total 5ml).
Apply with: tapered dosing nozzle, 560012MA, pink, Vieweg GmbH (not shown).
Adhesive must not protrude out of the base plate



DAI-Standard



1:2

Parameter Dichtigkeitstest Spulenraum:

Testmedium: Luft
Testdruck: 0,1 bar
Fülldruck: 140 mbar
Füllvolumen: 300 ml
Beruhigungszeit: 7 sek
Abgleichzeit: 3 sek
Beruhigungszeit: 5 sek
Messzeit: 5 sek
Entlüftungszeit: 1 sek

Grenzwert: 5 ml / min

VERWENDETE MATERIALIEN MÜSSEN FOLGENDE KONFORM ERFÜLLEN USED MATERIALS HAVE TO BE CONFORM TO FOLLOWING STANDARDS		REACH (18/03/2008)	REACH (18/03/2008)
WIKISTOFF ARTIKEL	BEHANDLUNG TREATMENT	BRISKO BRISKO	REACH (18/03/2008) REACH (18/03/2008)
ALLGEMEINTOLERANZEN GENERAL TOLERANCES	PROJEKTION PROJECTION	ANSICHT SCALE	TOLERANZANGABENSATZ DIMENSIONAL TOLERANCE PRINCIPLE
ÄNDERUNG CHANGE	SAP Nummer geändert SAP number changed	ANSICHT SCALE	ÄNDERUNG CHANGE
TECHN. REFERENZ TECHN. REFERENCE	ERSTELLT DRAUGHTED	21.04.2018 21.04.2018	GEPRÜFT / GEWÄHRLEISTET CHECKED / APPROVED
SPRACHE LANGUAGE	DE / EN	Zustimmung DOCUMENT STATUS	Freigegeben released
BRUNNEN TITEL Brusa CPM Modul Brusa CPM module		BRUNNEN DWG / COO / NE 10821-050-000	ANZEIGEN AT / VORZEIGEN 5332
ERSTELLT MIT CREATED IN	BLATT SHEET		112

POS. ITEM	DAI-Standard ANZÜTY 1944453	BMW-Standard ANZÜTY 1944454	BENENUNUNG	TITLE	ZEICHNUNGS- / BESTELL-NR. DWG / ORDER NO.	IND. REV.	TYP TYPE	HERSTELLER PRODUCER	SACHNR. CODE NO.
1	1	1	UBG Spuleneinheit CPM	subassembly coil unit CPM	10821-250-000	03			1944453
2	1	1	UBG Gehäuseabdeckung CPM	subassembly housing cover CPM	10821-350-010	02			1892586
3	17	17	Unterlegscheibe Blindniet	washer pop rivet	10821-050-003	02			1892921
4	21	21	Standard Blindniet, Flachrundkopf	standard blind rivet, truss head	AD 410 ABS			KVT	
5	2	2	Becher-Blindniet, Flachrundkopf, geschliffen	blind rivet, truss head, closed	AD 53 AH			3,2x19 - AI	KVT
6	1	1	DAE - Hochtemperatur Serie	Polyvert High Temperature Series	AMF3000F				Gore
7	1	1	Typenschild	label	10821-050-001				
8	1	1	Warnschild HV-Komponente	safety label HV components	1616137-02			53x19 mm	Witte
9	1	1	Silikon Gap-Füller BMW	Silicon Gap-Filler BMW	10821-050-002	04			1892565
10	2	2	Sonderstopfen MKL 90GR	special plug MKL 90GR	SPI4372026		SI		Empf Meyer 1703846
11	1	1	Abdeckung 12-pol Flansch fuer Stiftwanne	covering 12-pol flange for pin socket	SPI4372039				Empf Meyer
12	1	1	Vergussmasse	Casting System	Araldite XB 2262				Hurtzman
13	1	1	DELO-KATIOBOND Lichtaktivierbarer Klebstoff	DELO-KATIOBOND light activatable adhesive	4597				DELO
14	1	1	UBG Spuleneinheit CPM	subassembly coil unit CPM	10821-250-000	03			1944453
15	1	1	Silikon Gap-Füller Damier	silicon gap filler Damier	10821-050-004	01			1931257
16	1	1	Typenschild	label	10821-050-001	03			