英 法 葡 西 日 韩 繁 泰 印尼 印 越 俄 乌 希 阿 马

安徽华米信息科技有限公司

料号

A10803036400000

料号描述

Crater_说明书_海外通用版

版本号

V1.2

设计时间

2022.03.15

设计师

孙建

材质工艺要求

材质要求： 太空梭哑粉，封面157g ，内文80g
印刷过哑油，胶装装订成册

制作工序： 印刷-连线哑油-模切-折页

工艺要求： 色相正确、印迹牢固、
套印准确、各色套印不露杂色，
套印误差≤ 0.1mm
模切走位≤ ±0.5mm

颜色及专色：PANTONG Black C

纹理要求：

纹理方向

选择正确的
方向图标拖
动到图纸里

比例 1:1 单位 mm

huami
华米科技

安徽华米信息科技有限公司

料号

A10803037700000

料号描述

Crater Pro_认证手册

版本号

V1.2

设计时间

2022.03.29

设计师

孙建

材质工艺要求

材质要求： 80g太空梭哑粉，
印刷过连线哑油，
骑马钉装订成册

制作工序： 印刷–连线哑油–切–折–切正

工艺要求： 色相正确、印迹牢固、
套印准确、各色套印不露杂色，
套印误差≤ 0.1mm
模切走位≤ ±0.5mm

颜色及专色：PANTONG Black C

纹理要求：

纹理方向

选择正确的
方向图标拖
动到图纸里

比例 1:1 单位 mm

huami
华米科技

安徽华米信息科技有限公司

料号

A10803036600000

料号描述

Crater_认证手册

版本号

V1.2

设计时间

2022.03.29

设计师

孙建

材质工艺要求

材质要求： 80g太空梭哑粉，
印刷过连线哑油，
骑马钉装订成册

制作工序： 印刷–连线哑油–切–折–切正

工艺要求： 色相正确、印迹牢固、
套印准确、各色套印不露杂色，
套印误差≤ 0.1mm
模切走位≤ ±0.5mm

颜色及专色：PANTONG Black C

纹理要求：

纹理方向

选择正确的
方向图标拖
动到图纸里

比例 1:1 单位 mm

huami
华米科技