

[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]

Erstellungsauswertung

1. Erstellen von ABX Punkten

2. Rücksetzpunkt A/B – 24G Version

3. Auswertung

4. Drucken

5. Auswertung

6. Drucken

7. Auswertung

8. Drucken

9. Auswertung

10. Drucken

11. Auswertung

12. Drucken

13. Auswertung

14. Drucken

15. Auswertung

16. Drucken

17. Auswertung

18. Drucken

19. Auswertung

20. Drucken

21. Auswertung

22. Drucken

23. Auswertung

24. Drucken

25. Auswertung

26. Drucken

27. Auswertung

28. Drucken

29. Auswertung

30. Drucken

31. Auswertung

32. Drucken

33. Auswertung

34. Drucken

35. Auswertung

36. Drucken

37. Auswertung

38. Drucken

39. Auswertung

40. Drucken

41. Auswertung

42. Drucken

43. Auswertung

44. Drucken

45. Auswertung

46. Drucken

47. Auswertung

48. Drucken

49. Auswertung

50. Drucken

51. Auswertung

52. Drucken

53. Auswertung

54. Drucken

55. Auswertung

56. Drucken

57. Auswertung

58. Drucken

59. Auswertung

60. Drucken

61. Auswertung

62. Drucken

63. Auswertung

64. Drucken

65. Auswertung

66. Drucken

67. Auswertung

68. Drucken

69. Auswertung

70. Drucken

71. Auswertung

72. Drucken

73. Auswertung

74. Drucken

75. Auswertung

76. Drucken

77. Auswertung

78. Drucken

79. Auswertung

80. Drucken

81. Auswertung

82. Drucken

83. Auswertung

84. Drucken

85. Auswertung

86. Drucken

87. Auswertung

88. Drucken

89. Auswertung

90. Drucken

91. Auswertung

92. Drucken

93. Auswertung

94. Drucken

95. Auswertung

96. Drucken

97. Auswertung

98. Drucken

99. Auswertung

100. Drucken

101. Auswertung

102. Drucken

103. Auswertung

104. Drucken

105. Auswertung

106. Drucken

107. Auswertung

108. Drucken

109. Auswertung

110. Drucken

111. Auswertung

112. Drucken

113. Auswertung

114. Drucken

115. Auswertung

116. Drucken

117. Auswertung

118. Drucken

119. Auswertung

120. Drucken

121. Auswertung

122. Drucken

123. Auswertung

124. Drucken

125. Auswertung

126. Drucken

127. Auswertung

128. Drucken

129. Auswertung

130. Drucken

131. Auswertung

132. Drucken

133. Auswertung

134. Drucken

135. Auswertung

136. Drucken

137. Auswertung

138. Drucken

139. Auswertung

140. Drucken

141. Auswertung

142. Drucken

143. Auswertung

144. Drucken

145. Auswertung

146. Drucken

147. Auswertung

148. Drucken

149. Auswertung

150. Drucken

151. Auswertung

152. Drucken

153. Auswertung

154. Drucken

155. Auswertung

156. Drucken

157. Auswertung

158. Drucken

159. Auswertung

160. Drucken

161. Auswertung

162. Drucken

163. Auswertung

164. Drucken

165. Auswertung

166. Drucken

167. Auswertung

168. Drucken

169. Auswertung

170. Drucken

171. Auswertung

172. Drucken

173. Auswertung

174. Drucken

175. Auswertung

176. Drucken

177. Auswertung

178. Drucken

179. Auswertung

180. Drucken

181. Auswertung

182. Drucken

183. Auswertung

184. Drucken

185. Auswertung

186. Drucken

187. Auswertung

188. Drucken

189. Auswertung

190. Drucken

191. Auswertung

192. Drucken

193. Auswertung

194. Drucken

195. Auswertung

196. Drucken

197. Auswertung

198. Drucken

199. Auswertung

200. Drucken

201. Auswertung

202. Drucken

203. Auswertung

204. Drucken

205. Auswertung

206. Drucken

207. Auswertung

208. Drucken

209. Auswertung

210. Drucken

211. Auswertung

212. Drucken

213. Auswertung

214. Drucken

215. Auswertung

216. Drucken

217. Auswertung

218. Drucken

219. Auswertung

220. Drucken

221. Auswertung

222. Drucken

223. Auswertung

224. Drucken

225. Auswertung

226. Drucken

227. Auswertung

228. Drucken

229. Auswertung

230. Drucken

231. Auswertung

232. Drucken

233. Auswertung

234. Drucken

235. Auswertung

236. Drucken

237. Auswertung

238. Drucken

239. Auswertung

240. Drucken

241. Auswertung

242. Drucken

243. Auswertung

244. Drucken

245. Auswertung

246. Drucken

247. Auswertung

248. Drucken

249. Auswertung

250. Drucken

251. Auswertung

252. Drucken

253. Auswertung

254. Drucken

255. Auswertung

256. Drucken

257. Auswertung

258. Drucken

259. Auswertung

260. Drucken

261. Auswertung

262. Drucken

263. Auswertung

264. Drucken

265. Auswertung

266. Drucken

267. Auswertung

268. Drucken

269. Auswertung

270. Drucken

271. Auswertung

272. Drucken

273. Auswertung

274. Drucken

275. Auswertung

276. Drucken

277. Auswertung

278. Drucken

279. Auswertung

280. Drucken

281. Auswertung

282. Drucken

283. Auswertung

284. Drucken

285. Auswertung

286. Drucken

287. Auswertung

288. Drucken

289. Auswertung

290. Drucken

291. Auswertung

292. Drucken

293. Auswertung

294. Drucken

295. Auswertung

296. Drucken

297. Auswertung

298. Drucken

299. Auswertung

300. Drucken

301. Auswertung

302. Drucken

303. Auswertung

304. Drucken

305. Auswertung

306. Drucken

307. Auswertung

308. Drucken

309. Auswertung

310. Drucken

311. Auswertung

312. Drucken

313. Auswertung

314. Drucken

315. Auswertung

316. Drucken

317. Auswertung

318. Drucken

319. Auswertung

320. Drucken

321. Auswertung

322. Drucken

323. Auswertung

324. Drucken

325. Auswertung

326. Drucken

327. Auswertung

328. Drucken

329. Auswertung

330. Drucken

331. Auswertung

332. Drucken

333. Auswertung

334. Drucken

335. Auswertung

336. Drucken

337. Auswertung

338. Drucken

339. Auswertung

340. Drucken

341. Auswertung

342. Drucken

343. Auswertung

344. Drucken

345. Auswertung

1. Définition de la coupe A/B

1. Cliquez sur l'onglet **Insérer** > **Plan** > **Par trois points**.
 2. Cliquez sur les points A, B et C pour définir le plan de coupe.

2. Identification des points A/B - Version 2.4G

1. Cliquez sur l'onglet **Insérer** > **Plan** > **Par trois points**.
 2. Cliquez sur les points A, B et C pour définir le plan de coupe.

3. Dessin d'un cercle centré sur le point A

1. Cliquez sur l'onglet **Insérer** > **Formes** > **Cercle**.
 2. Cliquez sur le point A pour définir le centre du cercle.

4. Dessin d'un cercle centré sur le point B

1. Cliquez sur l'onglet **Insérer** > **Formes** > **Cercle**.
 2. Cliquez sur le point B pour définir le centre du cercle.

5. Dessin d'un cercle tangent aux deux cercles précédents

1. Cliquez sur l'onglet **Insérer** > **Formes** > **Cercle**.
 2. Cliquez sur les points A et B pour définir les centres des cercles tangents.

6. Dessin d'un cercle tangent aux deux cercles précédents et au plan de coupe

1. Cliquez sur l'onglet **Insérer** > **Formes** > **Cercle**.
 2. Cliquez sur les points A et B pour définir les centres des cercles tangents.

7. Dessin d'un cercle tangent aux deux cercles précédents et au plan de coupe

1. Cliquez sur l'onglet **Insérer** > **Formes** > **Cercle**.
 2. Cliquez sur les points A et B pour définir les centres des cercles tangents.

[illegible][illegible]

Niveau de risque		
<p>Europe, Japon, France, Belgique, Italie, Espagne, Portugal, Royaume-Uni.</p> <p>Initiation : Cas-Boncopro efficace dans les paramètres pour l'initiation (le gain génomique) a été atteint.</p>		
Couverture du séquençage		
<p>1. Nous n'avons pas analysé en détail nos séquences avec une carte du BCN. Il a fallu attendre environ 12 semaines l'expédition au sein d'un large de la population.</p> <p>2. Nous n'avons pas initié le produit dans un côté ou une source d'origine. A l'avenir nous devons améliorer le produit en nous basant sur des données.</p>		
Spécifications du produit		
Conformité optimale de la production	Développement de la technologie	100%
Spécifications	Intégration de la technologie	100%
Différenciation	Temps d'attente	50 à 100%
Intégration de la production	Intégration de la production	100%

[illegible]

Figure 1: Example of a simple program. The figure shows a sequence of four screenshots from the 'Euler's Totient Function' program. 1. The 'Input' dialog box is shown with '10' entered in the 'Number' field. 2. The 'Calculation' window shows the progress of the calculation, with 'Number: 10' and 'Value: 100%' displayed. 3. The 'Output' window shows the result: 'Number: 10' and 'Value: 4'. 4. The 'Result' window shows the final output: 'Number: 10' and 'Value: 4'. The text explains that the program calculates the value of Euler's totient function for a given number, and the example shows the calculation for the number 10, resulting in 4.

[illegible][illegible][illegible][illegible]

Integrabili per l'uso		
Lingua: 20-22, 24, 26, 28, Français, Deutsch, 日本語, Italiano, Español, Nederlands		
Installazione: cancelli a tutte le impostazioni per integrare le impostazioni di fabbrica		
Note di sicurezza		
1. Spegnete il cancello prima di sostituirlo con un altro o di effettuare un "reset" di fabbrica.		
2. Spegnete il cancello prima di collegare il prodotto alla rete elettrica o di collegare il cancello a un altro sistema di controllo.		
3. Spegnete il cancello prima di collegare il prodotto alla rete elettrica o di collegare il cancello a un altro sistema di controllo.		
4. Al fine di evitare lesioni o danni al cancello, il prodotto non dovrà essere installato.		
Specifiche del prodotto		
Analisi operativa	Interruttore operativo	30-200°C
	Temperatura di esercizio	30-200°C
Caratteristiche elettriche	Interfaccia di comunicazione	2,4 GHz
	Intervallo di frequenza	433 MHz
Interfaccia Hardware	Interfaccia di alimentazione	12V

[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]

Instrucciones de configuración

NEWTEER

Búsqueda de cámara IP

Versión 2.4.5

Configurar punto de acceso

Punto de acceso B7

Punto de acceso B8

Punto de acceso B9

Punto de acceso B10

Punto de acceso B11

Punto de acceso B12

Punto de acceso B13

Punto de acceso B14

Punto de acceso B15

Punto de acceso B16

Punto de acceso B17

Punto de acceso B18

Punto de acceso B19

Punto de acceso B20

Punto de acceso B21

Punto de acceso B22

Punto de acceso B23

Punto de acceso B24

Punto de acceso B25

Punto de acceso B26

Punto de acceso B27

Punto de acceso B28

Punto de acceso B29

Punto de acceso B30

Punto de acceso B31

Punto de acceso B32

Punto de acceso B33

Punto de acceso B34

Punto de acceso B35

Punto de acceso B36

Punto de acceso B37

Punto de acceso B38

Punto de acceso B39

Punto de acceso B40

Punto de acceso B41

Punto de acceso B42

Punto de acceso B43

Punto de acceso B44

Punto de acceso B45

Punto de acceso B46

Punto de acceso B47

Punto de acceso B48

Punto de acceso B49

Punto de acceso B50

Punto de acceso B51

Punto de acceso B52

Punto de acceso B53

Punto de acceso B54

Punto de acceso B55

Punto de acceso B56

Punto de acceso B57

Punto de acceso B58

Punto de acceso B59

Punto de acceso B60

Punto de acceso B61

Punto de acceso B62

Punto de acceso B63

Punto de acceso B64

Punto de acceso B65

Punto de acceso B66

Punto de acceso B67

Punto de acceso B68

Punto de acceso B69

Punto de acceso B70

Punto de acceso B71

Punto de acceso B72

Punto de acceso B73

Punto de acceso B74

Punto de acceso B75

Punto de acceso B76

Punto de acceso B77

Punto de acceso B78

Punto de acceso B79

Punto de acceso B80

Punto de acceso B81

Punto de acceso B82

Punto de acceso B83

Punto de acceso B84

Punto de acceso B85

Punto de acceso B86

Punto de acceso B87

Punto de acceso B88

Punto de acceso B89

Punto de acceso B90

Punto de acceso B91

Punto de acceso B92

Punto de acceso B93

Punto de acceso B94

Punto de acceso B95

Punto de acceso B96

Punto de acceso B97

Punto de acceso B98

Punto de acceso B99

Punto de acceso B100

[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]

使用说明

7. 半桥模式 A 相驱动

进入 A 相驱动，上、下两桥交替导通，
通过改变 PWM 占空比调速。

选择“2”在左半桥桥臂上导通，具有左半桥的
输出 1，现在右半桥桥臂上导通，具有右半桥的
输出 2。

8. 设置

IO 配置

输出 1: PWM1
输出 2: PWM2

输出 1: PWM1
输出 2: PWM2

输出 1: PWM1
输出 2: PWM2

输出 1: PWM1
输出 2: PWM2

[illegible]

CECIS/STANIS **CECIS/STANIS**

Modeling can be done with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) it must accept any interference which it may receive, including interference which may cause undesired operation.

CAUTION: The user is cautioned that changes or modifications not approved by the party responsible for compliance could result in voiding the user's authority to operate the equipment.

NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not properly used and maintained, the emissions may exceed the limits and cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, the user is encouraged to try to correct the interference by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by reorienting the equipment, or by separating the equipment from the interfering device.

Read and retain the operating instructions.

—The FCC cautions that the use of unauthorized antennas and other accessories is prohibited when operating this equipment and that such use may cause the equipment to fail to comply with the FCC's radio frequency interference requirements.

—The FCC cautions that the use of unauthorized antennas or other accessories may cause the equipment to fail to comply with the FCC's radio frequency interference requirements.

The device has been evaluated to meet general RF exposure restriction. The device can be used in portable exposure condition without restriction.



[illegible]

This device meets the exemption from this rule and evaluates limits (limits in section 2.5 of RSS 102 and compliance with RSS 101 RF exposure, unless a certain Canadian information on RF exposure is not compliance.

cet appareil ne correspond pas à l'exemption des limites d'évaluation d'exposition aux champs électromagnétiques (limites d'exposition aux ondes radioélectriques dans la section 2.5 de la RSS 102 et la conformité avec la RSS 101 de l'exposition aux RF, à moins qu'il n'y ait certaines données relatives à l'exposition aux RF, qui ne sont pas conformes).

This equipment complies with Canada radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment.

Cet équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements du Canada établies pour un environnement non contrôlé.


 Longing Electronic & EMI Ltd
 International Science, 301 ZhongHuaRoad, 2nd/F, FZ 3161,
 China, Zhejiang

 M&M Formation Science&Technology (Pty) Ltd
 100000000, 12100, LuoyangRoad, Henan
Shenzhen Viewray Technology Co., Ltd.
 Room 1902, Block 9, Lu Shui Building
 No. 2022 Chongfeng Rd, Longhua District,
 Shenzhen City Guangdong 518103, China

成品尺寸:80*120mm

胶装, 105g