

深圳市天联凌科技有限公司

Shenzhen SKYLink Technology Co.,Ltd

天线规格承认书

编号: SLS0A20231205CS01

孔海波

客户名称: 富斯

项目名称: EMR 860-930MH 天线

产品描述: T型天线, 1.13MM 黑色同轴线, 线长 120MM, 一代端子

客户料号: **E-ANT2-900120-0000**

我司料号: EMR900. C113. 120B. 1

板 本: V1.0 (第一次发行)

日 期: 2023-12-05

客户

此承认书严禁修改

工程	采购	承认

天联凌

研发	工程	审核

● 规格概述

电特性	
频率	860MHz ~930MHz
回波损耗	<-7dB
效率	>20%
增益	1.03dbi
阻抗	50 欧姆
极化方式	线极化
材料和机械特性	
材料	钢线
线材类型	线径 1.13 mm， 黑色
端子类型	一代端子
图纸尺寸	详见图纸
丝印方式	/
环境特性	
储存温度	- 30 °C ~ + 85 °C
FPC 焊接温度	280±5°C 浸渍时间:10 秒
射频线焊接温度	320±5°C 2-3 秒

● Test Equipment & Conditions

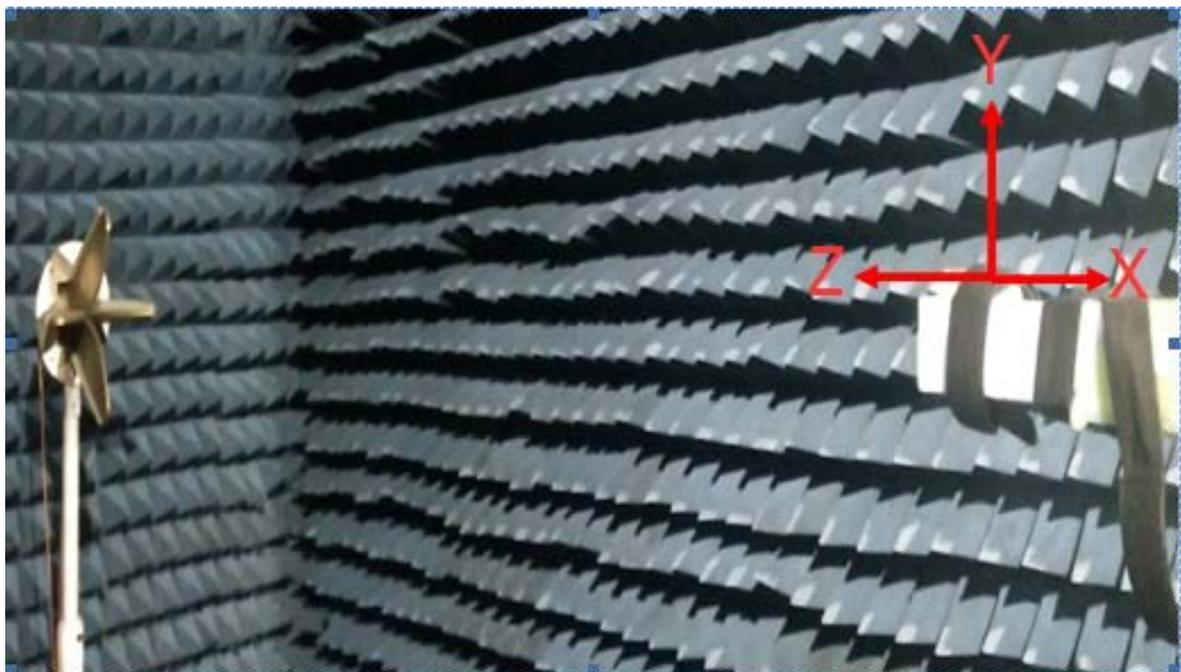
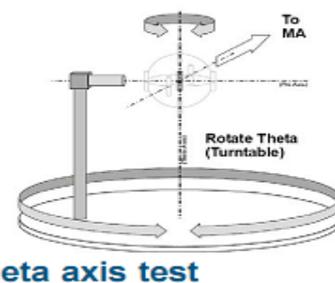
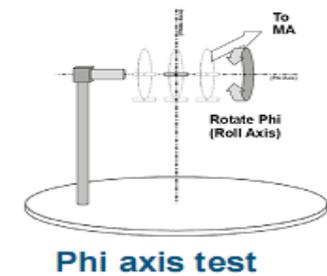
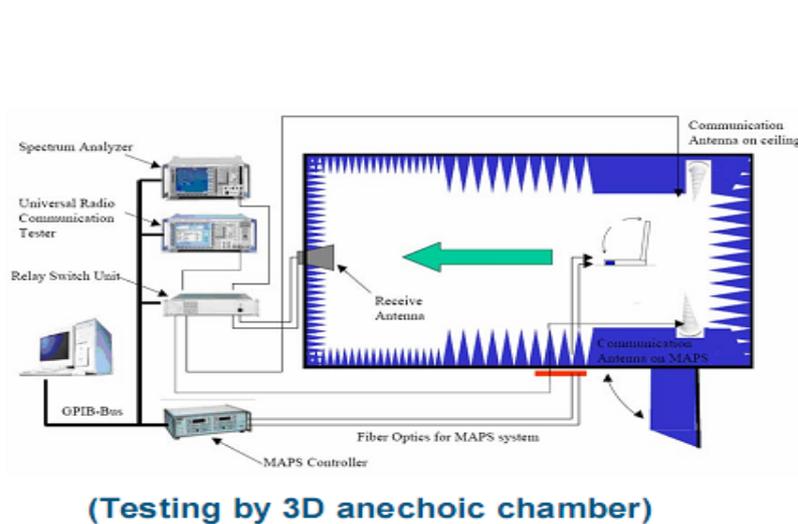
1. Network Analyzers :

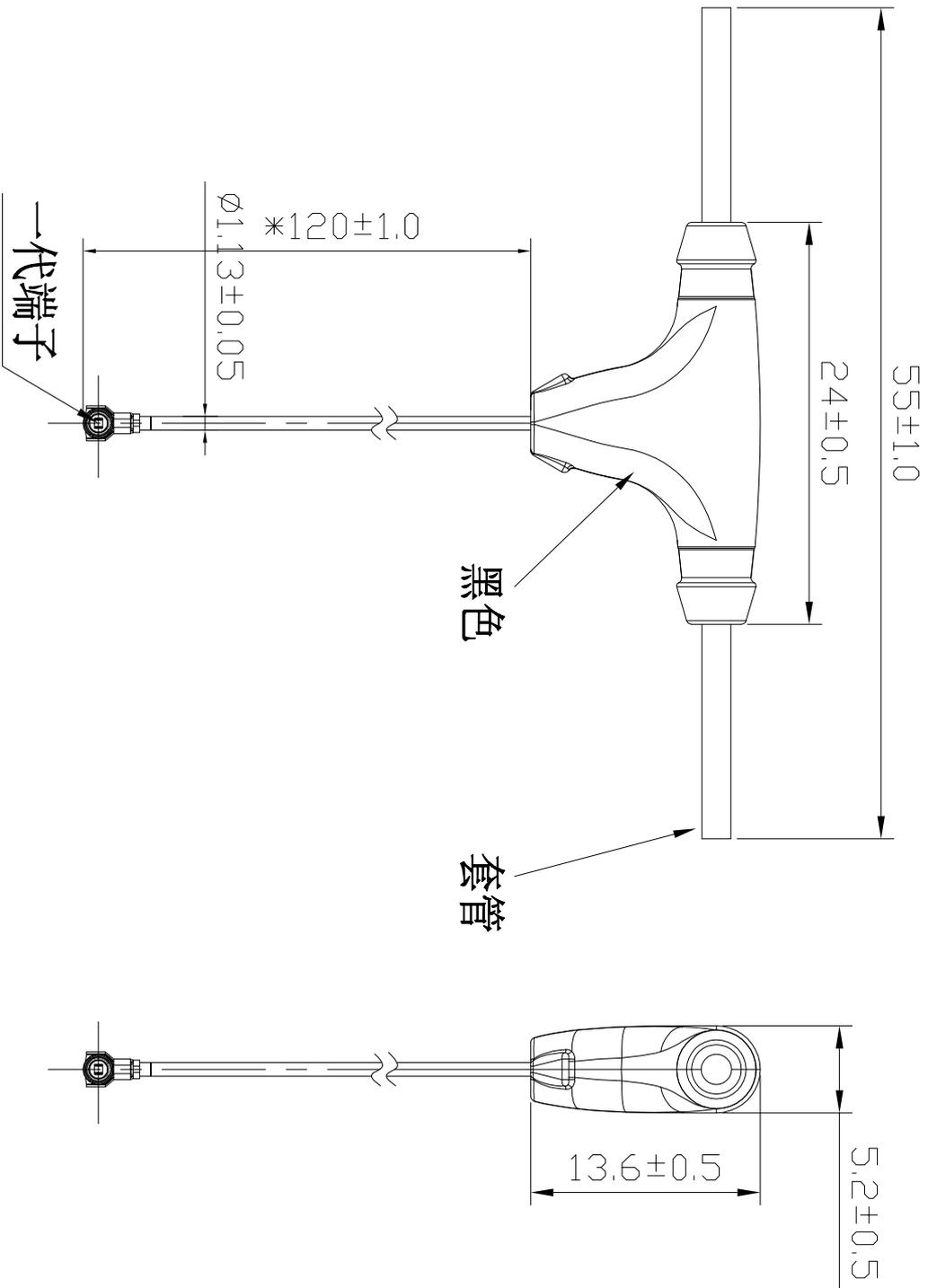
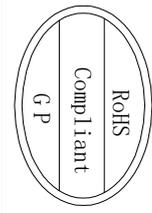
Agilent 8753D 5071B

Communications Test Set:

Agilent E5515C CMW500

2. 3D Chamber Test System

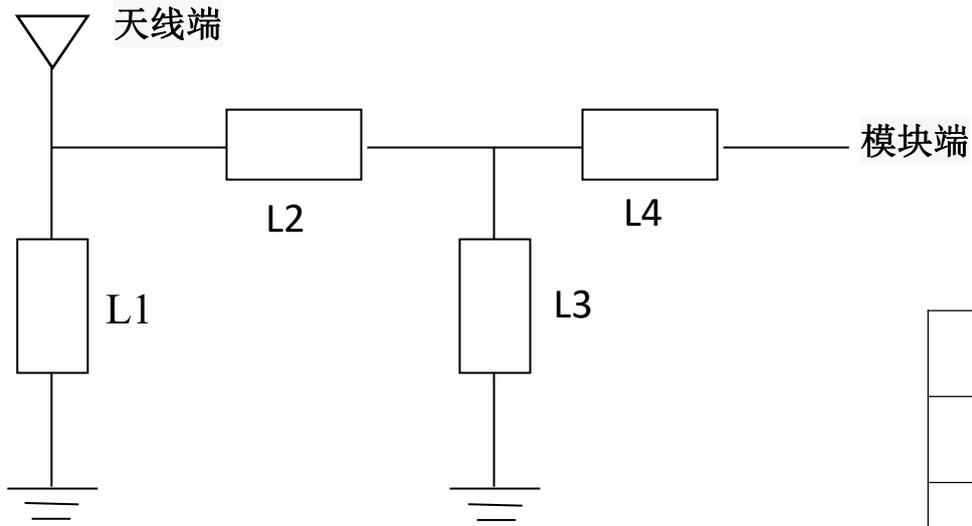




Rev		Description		Date	Remark	Location	
1	A	New drawing				40~	
						30~40	±0.15
						18~30	±0.12
						10~18	±0.10
						0~10	±0.05

深 圳 天 联 凌 科 技 有 限 公 司		SHEN ZHEN SKYlink CO., LTD	
Project	Part Name	Date	2023-12-05
EMR900.C113.120B.		Designed by	
Material	Part No.	Checked by	
		RF	
DWG No.		Approved by	
		Unit	mm
		Scale	1:1
		Rev	A

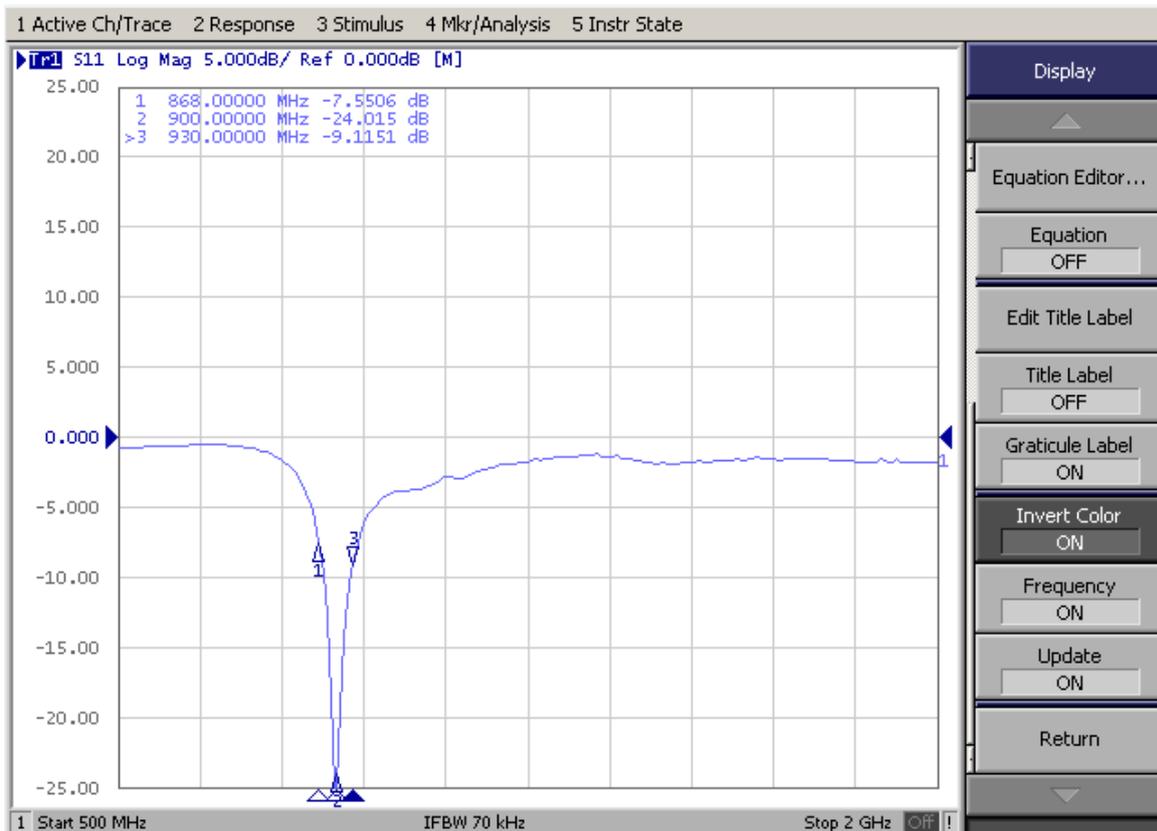
● 匹配电路 (matching circuit)



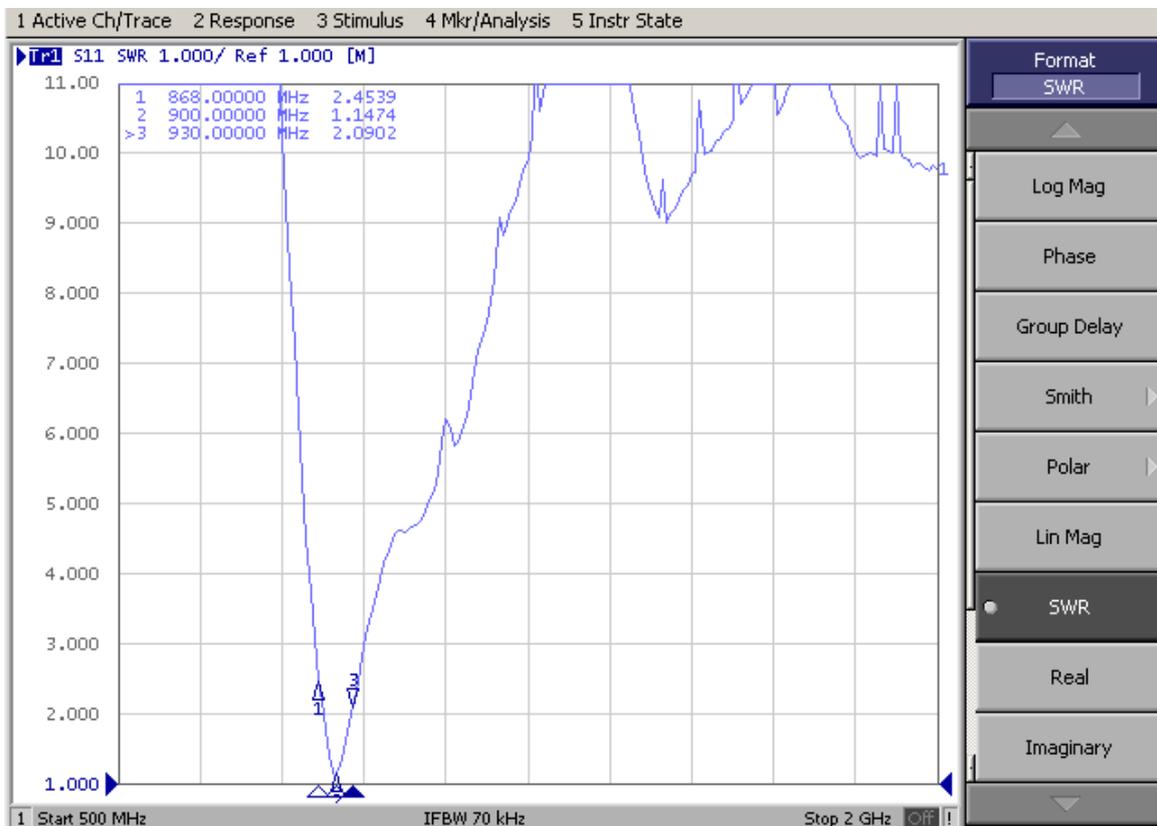
L1	/
L2	/
L3	/
L4	/

原主板匹配电路不变

◆ Return Loss



◆ VSWR

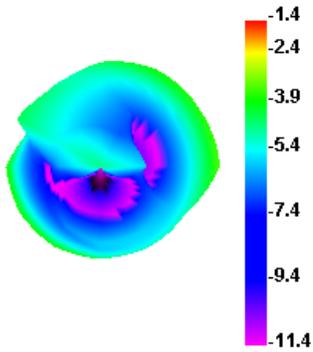


◆ Gain & Efficiency

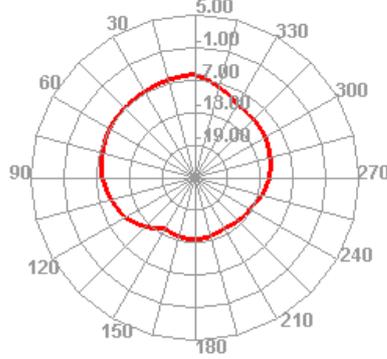
Freq (MHz)	Effi (%)	Gain (dBi)
860	20.1	-1.37
880	21.07	-1.21
890	21.18	-1.08
900	22.76	-0.42
910	25.37	0.54
920	27.25	1.03
930	26.23	0.97

◆ Radiation Pattern

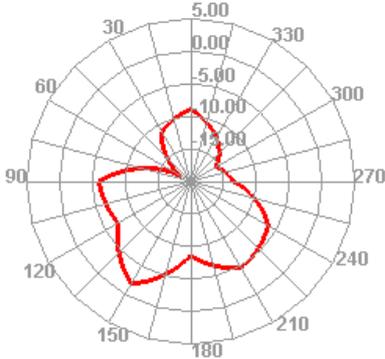
870.000MHz



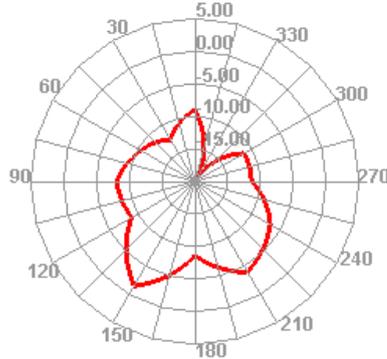
870.000MHz H



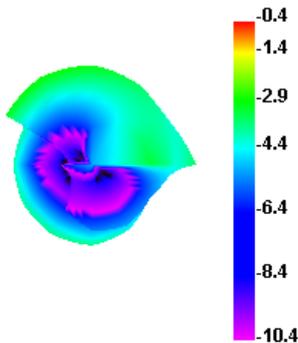
870.000MHz E1



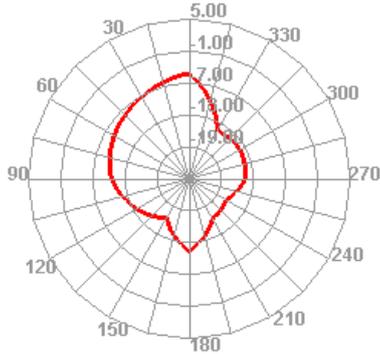
870.000MHz E2



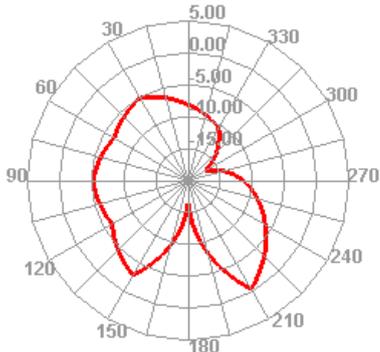
900.000MHz



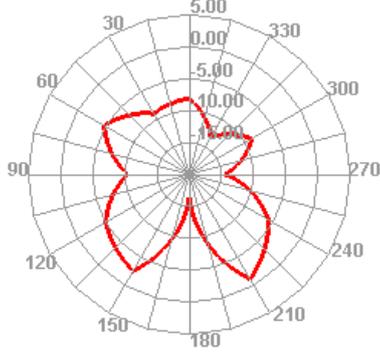
900.000MHz H



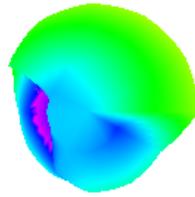
900.000MHz E1



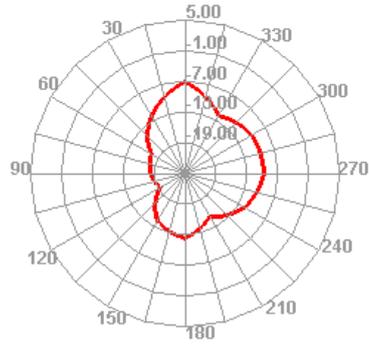
900.000MHz E2



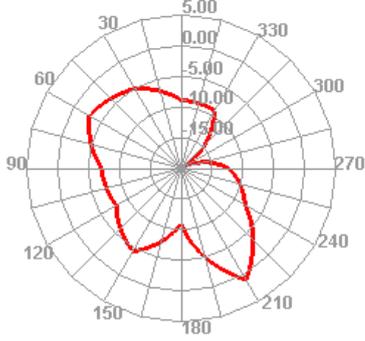
930.000MHz



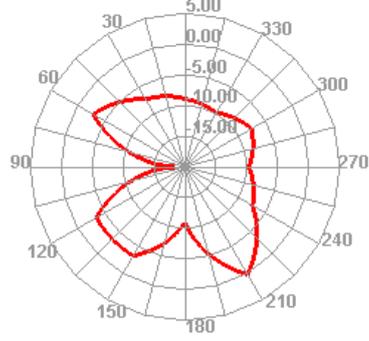
930.000MHz H



930.000MHz E1



930.000MHz E2



◆ 天线装配方式



注：天线装配与测试由客户自行装配与测试，请知悉

◆ 可靠性测试

测试项目		测试条件	设备	规范	结果
1	低温测试	温度：-30℃，湿度：65%，时间：48小时 测试条件： 把天线放置在高低温测试箱里，温度保持在25℃，湿度保持在65%，时间为1小时，然后在1小时内降低温度到-30℃，保持44小时，再升温到25℃，保持2小时	高低温测试机	不允许材料变形 电子性能好	通过
2	高温测试	温度：85℃，湿度：85%，时间：48小时 测试条件： 把天线放置在高低温测试箱里，温度保持在25℃，湿度保持在65%，时间为1小时，然后在1小时内，把温度升到80℃，湿度为85%，保持44小时，再把温度降到25℃，保持2小时。	高低温测试机	不允许材料变形 电子性能好	通过
3	盐雾测试	盐雾测试： 把天线放置在盐雾测试机内 设置测试环境： 温度 $35 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度85% 盐雾喷剂： $5 \pm 1\%$ PH值6.5~7.2 时间：24小时	盐雾测试机	没有颜色变化 没有出现生锈	通过